

ภาคผนวก จ-21

การตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by : [REDACTED]

Date : 25/01/62

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15-LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	ห้องcanteen	20 LBS		/	/	
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	ห้องห้องน้ำชาย	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-08/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	11.5	/	/	
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	14.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15 LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	14.5	/	/	
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS	14.5	/	/	
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	19.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	11.0	/	/	
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate 1	10 LBS	15.0	/	/	
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	16.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	12.0	/	/	
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.0	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	16.0	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	11.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	21.5	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	



Inspected by :

Fire Extinguisher Check sheet

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	15.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	16.5	/	/	
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		✓	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	
73	GPSC-08/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS	16.5	/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	14.0	/	/	
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	14.5	/	/	
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	12.5	/	/	



Inspected by :

Fire Extinguisher Check sheet

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.5	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	25.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อง Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by: [REDACTED]
Date: 24/02/67

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15-LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	หลังคanteen	20 LBS		/	/	Qu
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	ห้องห้องน้ำชาย	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-01/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	11.5	/	/	09/c-06
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	11.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15-LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	11.5	/	/	09/c-01
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS	11.5	/	/	09/c-02
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	11.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	11.0	/	/	09/c-04
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by: [REDACTED]
Date: 24/02/67

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate1	10 LBS	15.0	/	/	09/c-05
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	16.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	12.0	/	/	09/c-08
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.0	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	16.0	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	11.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	21.5	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by

Date : 20/02/62

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	15.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	16.5	/	/	
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		/	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	09/C-09
73	GPSC-06/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	09/C-09
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS	11.5	/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	14.0	/	/	
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	12.5	/	/	09/C-02
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	14.5	/	/	09/C-10



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	15.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อย Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by

Date: 23/03/67

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15-LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	พนักงาน canteen	20 LBS		/	/	Qu
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	พนักงานน้ำขาย	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-08/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	14.5	/	/	09/C-06
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	14.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15-LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	14.5	/	/	09/C-01
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS	14.5	/	/	09/C-02
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	19.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	14.0	/	/	09/C-04
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate1	10 LBS	15.0	/	/	09/C-05
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	16.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	12.0	/	/	09/C-08
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.0	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	16.0	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	11.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	24.5	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	15.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	16.5	/	/	
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		/	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	09/C-09
73	GPSC-08/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	09/C-09
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS	11.5	/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	12.0	/	/	
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	12.5	/	/	09/C-03
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	14.5	/	/	09/C-10



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	25.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อย Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by

Date: 24/4/62

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15-LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	พนักงาน	20 LBS		/	/	Good
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	พนักงาน	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-08/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	11.5	/	/	
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	11.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15 LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	14.5	/	/	
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS	12.5	/	/	
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	19.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	12.0	/	/	
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate1	10 LBS	15.0	/	/	09/C-05
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	16.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	14.0	/	/	09/C-08
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.0	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	16.0	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	11.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	24.5	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	18.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	16.5	/	/	
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		/	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	09/C-02
73	GPSC-08/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	9.1
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS		/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	14.0	/	/	
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	14.5	/	/	
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	14.5	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	25.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อง Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by

Date: 25/9/62

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15 LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	ห้องสcanteen	20 LBS		/	/	9.0
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	พียงห้องน้ำชา	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-08/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	12.5	/	/	
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	12.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15 LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	14.5	/	/	
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS	14.5	/	/	
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	17.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	14.0	/	/	
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate 1	10 LBS	15.0	/	/	09/12-05
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	16.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	14.0	/	/	09/12-08
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.0	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	16.0	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	17.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	24.5	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.5	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	15.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	16.5	/	/	
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		/	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	09/C-09
73	GPSC-08/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	9m
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS		/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	16.0	/	/	
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	14.5	/	/	09/C02
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	14.5	/	/	09/C-10



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size	Pressure (Psi)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
			(lbs)	or Weight (Kgs)			
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	25.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อง Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by

Date: 29/6/63

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
1	GPSC-01/D-01	Fire Cabinet no.1	15-LBS		/	/	
2	GPSC-01/H-10	Fire Cabinet no.1	10 LBS		/	/	
3	GPSC-01/C-05	Fire Cabinet no.1	10 LBS	10.5	/	/	
4	GPSC-01/D-05	Admin. Storage room 1st Flr	20 LBS		/	/	
5	GPSC-01/D-06	Admin. Storage room 2nd Flr	20 LBS		/	/	
6	GPSC-01/D-02	หลังคanteen	20 LBS		/	/	
7	GPSC-01/H-05	Gate No.9 area	10 LBS		/	/	
8	GPSC-01/C-02	ทางห้องนำชาย	20 LBS	22.0	/	/	
9	GPSC-01/H-06	Locker Room	15 LBS		/	/	
10	GPSC-08/C-07	In front of UPS Room	20 LBS	14.5	/	/	09/c-06
11	GPSC-01/H-08	O&M Room	20 LBS		/	/	
12	GPSC-08/D-07	O&M Room	20 LBS	14.0	/	/	
13	GPSC-01/C-06	Server room	10 LBS	12.0	/	/	
14	GPSC-01/H-01	Control room	10 LBS		/	/	
15	GPSC-01/C-01	Control room	10 LBS	16.0	/	/	
16	GPSC-01/H-09	In front of Meeting room	10 LBS		/	/	
17	GPSC-08/D-12	Reception area	10 LBS		/	/	
18	GPSC-08/D-03	In front of Chem. room	15 LBS		/	/	
19	GPSC-01/H-07	Chem. room	10 LBS		/	/	
20	GPSC-01/C-03	Chem. Room	15 LBS	15.0	/	/	
21	GPSC-02/D-02	Infront of Ware House	20 LBS		/	/	
22	GPSC-08/D-05	Warehouse	15 LBS		/	/	09/c-01
23	GPSC-02/H-03	Warehouse	20 LBS	12.5	/	/	09/c-01
24	GPSC-02/H-01	Sludge Feed transfer area	20 LBS		/	/	09/c-02
25	GPSC-02/H-02	Pre-treatment Elec.room	20 LBS		/	/	
26	GPSC-02/C-02	Pre-treatment Elec.room	15 LBS	19.0	/	/	
27	GPSC-06/D-02	Pre-treatment	15 LBS		/	/	
28	GPSC-02/C-01	AC fire water pump area	20 LBS	14.0	/	/	09/c-04
29	GPSC-02/D-01	Diesel Fire water pump room	20 LBS		/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
30	GPSC-02/H-04	Work Shop	20 LBS		/	/	
31	GPSC-08/D-20	Work Shop	20 LBS		/	/	
32	GPSC-08/D-06	Work Shop	20 LBS		/	/	
33	GPSC-02/D-04	MDB	15 LBS		/	/	
34	GPSC-02/D-06	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
35	GPSC-08/D-19	Warehouse 2	15 LBS		/	/	
36	GPSC-02/C-04	Guard house Gate 1	10 LBS	15.0	/	/	09/c-05
37	GPSC-08/D-04	Fire Cabinet No.2	15 LBS		/	/	
38	GPSC-07/C-05	Fire Cabinet No.2	15 LBS	15.0	/	/	
39	GPSC-08/C-06	CEM 2	15 LBS	13.5	/	/	09/c-08
40	GPSC-07/D-01	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
41	GPSC-08/D-10	Fire Cabinet No.3	15 LBS		/	/	
42	GPSC-06/C-04	Fire Cabinet No.3	15 LBS	16.5	/	/	
43	GPSC-08/C-01	CEM 1	15 LBS	15.5	/	/	
44	GPSC-03/C-01	CLG Tower BLD	10 LBS	11.0	/	/	
45	GPSC-03/H-01	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
46	GPSC-03/C-02	CLG Tower BLD	20 LBS	25.0	/	/	
47	GPSC-03/H-02	CLG Tower BLD	15 LBS		/	/	
48	GPSC-03/H-03	Oil yard	15 LBS		/	/	
49	GPSC-03/D-01	Oil yard	20 LBS		/	/	
50	GPSC-04/C-02	Demin. MCC room	20 LBS	23.5	/	/	
51	GPSC-04/H-03	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
52	GPSC-04/H-02	Demin. MCC room	15 LBS		/	/	
53	GPSC-04/C-01	Demin. MCC room	20 LBS	25.0	/	/	
54	GPSC-05/H-02	SW yard control room	20 LBS		/	/	
55	GPSC-05/C-03	SW yard control room	20 LBS	25.5	/	/	
56	GPSC-05/C-02	6.9 kv SWG	20 LBS	25.0	/	/	
57	GPSC-05/H-01	6.9 kv SWG	15 LBS		/	/	
58	GPSC-05/C-01	6.9 kv SWG	20 LBS	25.0	/	/	



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
59	GPSC-05/D-01	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
60	GPSC-05/H-03	6.9 kv SWG	20 LBS		/	/	
61	GPSC-05/C-04	EE. Lab	15 LBS	15.0	/	/	
62	GPSC-02/D-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
63	GPSC-06/C-06	Fire Cabinet No.4	15 LBS	46.5	/	/	09/1
64	GPSC-08/C-03	Fire Cabinet No.4	15 LBS		/	/	
65	GPSC-06/H-01	Elec.package GT11	50 LBS		/	/	
66	GPSC-06/H-02	SAM GT11	50 LBS		/	/	
67	GPSC-06/H-03	Fire Cabinet No.8	20 LBS		/	/	
68	GPSC-08/C-11	Fire Cabinet No.8	15 LBS	15.5	/	/	
69	GPSC-06/D-04	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
70	GPSC-06/D-07	Fire Cabinet No.8	15 LBS		/	/	
71	GPSC-06/D-03	Under crean GT11	150 LBS		/	/	
72	GPSC-06/C-03	Fire Cabinet No.6	15 LBS	14.5	/	/	09/1-09
73	GPSC-08/D-15	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
74	GPSC-06/C-01	Fire Cabinet No.6	15 LBS		/	/	
75	GPSC-07/H-02	Elec.package GT12	50 LBS		/	/	
76	GPSC-08/C-12	SAM GT12	15 LBS	16.5	/	/	
77	GPSC-06/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
78	GPSC-08/D-01	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
79	GPSC-08/D-02	Fire Cabinet No.9	15 LBS		/	/	
80	GPSC-07/D-04	Fire Cabinet No.9	20 LBS		/	/	
81	GPSC-07/C-02	Fire Cabinet No.12	20 LBS	16.0	/	/	
82	GPSC-08/C-15	Fire Cabinet No.12	15 LBS	12.0	/	/	09/1-07
83	GPSC-07/H-01	Fire Cabinet No.12	20 LBS	10.5	/	/	
84	GPSC-07/D-05	Under crean GT12	150 LBS		/	/	
85	GPSC-08/D-13	Fire Cabinet No.11	15 LBS		/	/	
86	GPSC-07/C-03	Fire Cabinet No.11	15 LBS	15.5	/	/	
87	GPSC-07/C-01	Fire Cabinet No.11	15 LBS	10.5	/	/	09/1-10



Fire Extinguisher Check sheet

Inspected by :

Date :

Item	Tag No.	Location	Size (lbs)	Pressure (Psi) or Weight (Kgs)	Safety Pin	Nozzle / Hose	Overall
88	GPSC-06/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
89	GPSC-06/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
90	GPSC-07/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
91	GPSC-07/C-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.5	/	/	
92	GPSC-07/C-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	16.0	/	/	
93	GPSC-08/C-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	10LBS				รอกำจัด
94	GPSC-08/C-04	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
95	GPSC-08/C-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
96	GPSC-08/C-08	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS	86.5	/	/	
97	GPSC-08/C-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
98	GPSC-08/C-10	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
99	GPSC-08/C-13	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
100	GPSC-08/C-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS	10.5	/	/	
101	GPSC-08/D-16	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
102	GPSC-02/D-07	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
103	GPSC-08/D-14	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
104	GPSC-02/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
105	GPSC-06/D-06	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS		/	/	
106	GPSC-06/D-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
107	GPSC-08/D-17	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
108	GPSC-08/D-18	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
109	GPSC-08/D-21	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
110	GPSC-08/D-22	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				
111	GPSC-07/D-02	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	20LBS				
112	GPSC-08/D-08	ห้อง Safety	15LBS		/	/	
113	GPSC-06/D-05	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS		/	/	
114	GPSC-08/H-01	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	50LBS		/	/	
115	GPSC-08/D-09	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				รอกำจัด
116	GPSC-08/D-11	ตู้เก็บถังดับเพลิง (spare)	15LBS				

ภาคผนวก จ-22

Emergency Drill Plan

Emergrncy drill plan 2024 (SRC Plant)

Legend: EML1 EML2

Updated on: May-24

Y2023	Shift	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Status	Scenario/ Responsible Persons
SRC	A									27					- Fire at forwarding skid (EML2)
	B						11								- Breaker Explosion at 6.9 kV SWG-2
	C							5							- Oil spill at oil separator
	D			8											- 98% H2SO4 tank leak at Demin plant



Emergency Drill 2024

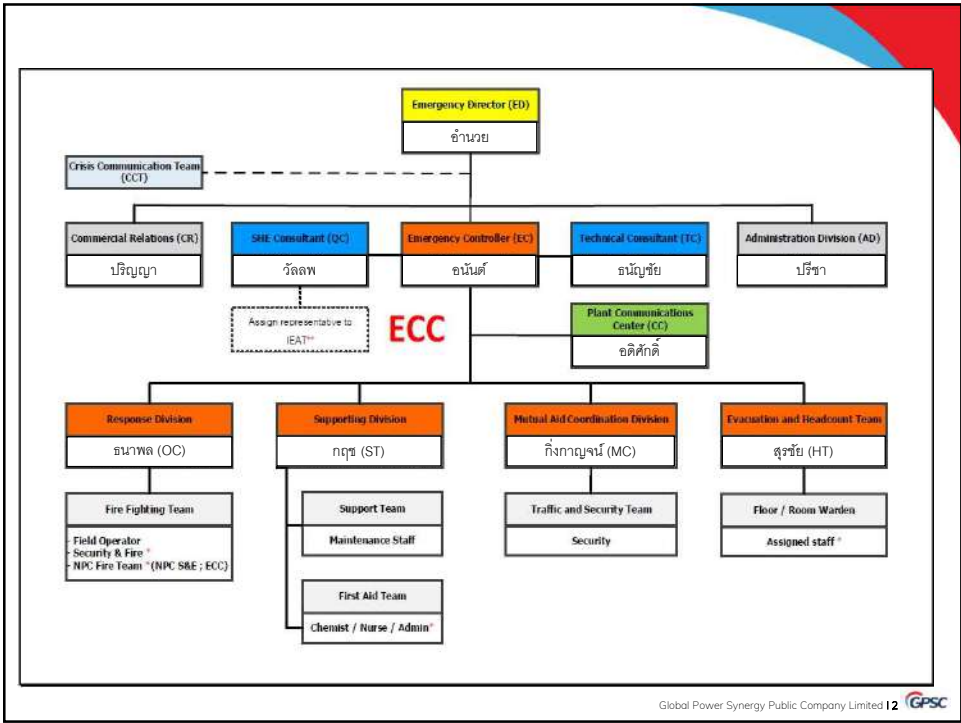
Breaker Explosion at 6.9 kV SWG-2

SRC Shift B (11 Jun 2024)

Prepared by :
Kingkarn Khemlad



1

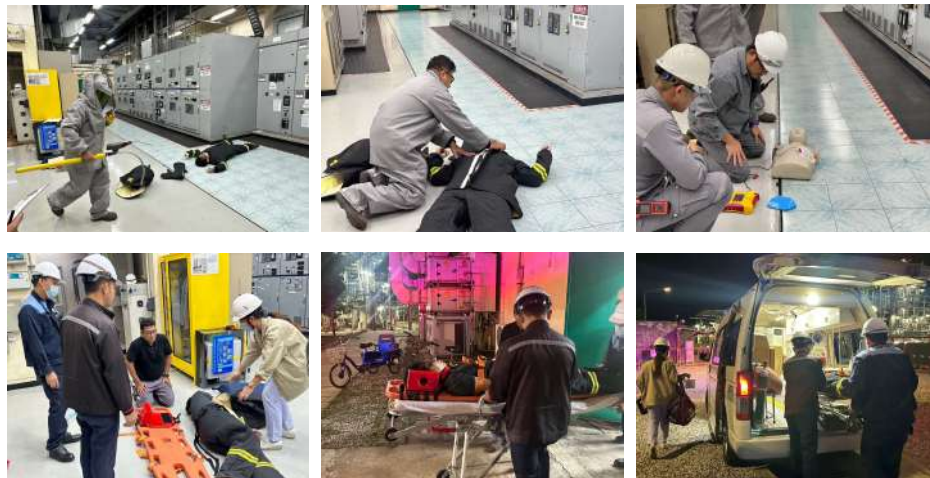


Global Power Synergy Public Company Limited 12 GPSC

2

Emergency Drill

Scenario: Breaker Explosion at 6.9 kV SWG-2 (11 Jun 2024)



Global Power Synergy Public Company Limited 12 GPSC

3

Emergency Drill

Scenario: Breaker Explosion at 6.9 kV SWG-2 (11 Jun 2024)

สรุปข้อดีจากการซ้อม

- ใช้งาน AED และ CPR ตามขั้นตอนได้ดี
- มีการใช้ไม้เคลื่อนย้ายตัวผู้ประสบเหตุ
- รถพยาบาลมาได้รวดเร็ว

Global Power Synergy Public Company Limited 12 GPSC

4

SRC Emergency Drill Conclusion and Recommendation

Finding	Corrective Action	Responsible by	Status
เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุในระยะที่น้อยเกินไป	พิจารณาพื้นที่ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ หากมีพื้นที่พอให้ขยับจุดออกมาอีก	FO/OC	27 Sep 24
ยังไม่มีตรวจสอบการบาดเจ็บอื่นๆของผู้บาดเจ็บในกรณีที่เกิดการบาดเจ็บในส่วนอื่นๆของร่างกาย	ให้ผู้ช่วยเหลือเพิ่มการตรวจสอบการบาดเจ็บอื่นของผู้ประสบเหตุ	FO	27 Sep 24
มีเพียง 1 คนในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ จึงทำให้เคลื่อนย้ายได้ช้าและลำบาก	ให้มีการเรียกทีมรปภ.มาช่วยเพิ่มเติม และสื่อสารกับทีมรปภ.ให้เตรียมความพร้อมในการเข้าทีม	OC/MC	12 Jun 24
ในการซ้อมกลางคืนควรจะซ้อมตามสถานการณ์จริงในตอนกลางคืน	พิจารณาให้มีการปรับ Scenario ให้เป็นไปตามสถานการณ์จริง	MC/EC	5 Jul 24
ไม่มีการจัดตั้งจุด Command post และแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้อง	ให้มีการตั้งจุด Command post และแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้อง	OC	5 Jul 24
เวลาตั้ง ECC แล้ว ต้องเรียกตำแหน่งตาม Organize chart	ให้มีการสื่อสารโดยเรียกตำแหน่งตาม Organize chart	ERT Team	5 Jul 24



Global Power Synergy Public Company Limited 12 

5

THANK YOU



6

ภาคผนวก จ-23

เอกสาร Work Permit



Global Power Synergy Public Company Limited

ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร
(Corporate Procedure)

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0003	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)			สถานะ	ประกาศใช้งาน
การแก้ไข	03	วันที่ประกาศใช้	15 มิถุนายน 2566	จำนวนหน้า	1 – 68
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร		<ul style="list-style-type: none">GPSC Intranet / Corporate / GPSC / Document center / ISO / Procedure / CP / HESGPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure			

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Procedure	CP-HES-18	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และสิ่งแวดลอม	15 ธันวาคม 2563
2	Procedure	HES-CP-0004	Lock Out Tag out (LOTO)	1 เมษายน 2564
3	Procedure	HES-CP-0033	PTW competency module	1 กันยายน 2565
4				

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นางพินิจ	ผู้จัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	1 มิถุนายน 2566
นายอำนาจ	ผู้จัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	1 มิถุนายน 2566

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นายเสารัช	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	10 มิถุนายน 2566
นางนัทธีรวิญา	ผู้จัดการส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพื้นที่ภาคพิเศษ	10 มิถุนายน 2566
นายวัลลพ	ผู้จัดการส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่อื่น	10 มิถุนายน 2566

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
นายศิริเมธ	ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ (COO)

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
นายสุรชัย	พนักงานบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้จะแสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00337	นางพินิจ <div></div> <div>นายอำนาจ <div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร	1 เมษายน 2564
02	DAR-2021-00437	นางพินิจ <div></div> <div>นายอำนาจ <div></div></div> <div>นายเอกชัย <div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">ปรับแก้ไขคำนิยามของผู้ควบคุมงานปรับแก้ไขคำนิยามของงานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดันปรับแก้ไขคำนิยามของงานฉาบรังสีปรับเพิ่มเติมคำนิยามของกรทำงานบนที่สูง ให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนดงานที่ได้การรับยกเว้นไม่ต้องมีใบขออนุญาตทำงานปรับแก้ไขรายละเอียดในแบบใบอนุญาตทำงาน ให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และความเหมาะสมต่อการนำไปใช้งาน	1 สิงหาคม 2565
03	DAR-2023-00937	นางพินิจ <div></div> <div>นายอำนาจ <div></div></div> <div>นายเอกชัย <div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">ปรับเพิ่มเติมข้อความในขอบเขต การทำงานในพื้นที่ GSPP2&3 (Coal) และ GHECO-1 ที่เกี่ยวข้องกับระบบ anhydrous ammonia จะต้องผ่านการ	15 มิถุนายน 2566

			อบรม PSM competency ภายในโรงไฟฟ้าก่อน <ul style="list-style-type: none">ปรับแก้ไขในรายการตรวจสอบความปลอดภัย ใบอนุญาตทำงานบนที่สูงและใบอนุญาตการทำงานเกี่ยวกับรังสีในตัวอย่างเอกสารแนบท้ายปรับเพิ่มเติม เอกสารภาคผนวก	
--	--	--	---	--

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้จะแสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	Plant Operations, Rayong Cogeneration	ORS
2	Plant operations, Other areas	OOS
3	Corporate Strategy and Risk Management	SCS
4	Commercial – GPSC and Government Contract	CGS
5	QSHE	HES
6	Strategic Procurement and Supply Chain Contract Management	CSV
7	Maintenance Execution	EMS
8	Group Facility Management	EFM
9	Transformation and Sustainability Management	STS
10	Project Construction Management	JCS
11	Organization Effectiveness	RES
12	Government Relations & Public Affairs	VRS
13	Company Secretary and Corporate Governance	GNS
14	Project Feasibility and Engineering	NGS

การฝึกอบรม

[]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	ทุกหน่วยงาน

สารบัญ	หน้า
1. วัตถุประสงค์.....	6
2. ขอบเขต	6
3. คำศัพท์และคำนิยาม	7
4. หลักการและเหตุผล	12
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	14
6. รายละเอียดกระบวนการ.....	19
7. ภาคผนวก	300

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นระเบียบการปฏิบัติงานในการขออนุญาตทำงานซ่อมบำรุง แก้ไขดัดแปลง ปรับปรุงหรือก่อสร้าง โดยให้ถือว่าระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้เป็นการกำหนดมาตรฐานขั้นต่ำทางด้านความปลอดภัยที่ผู้เกี่ยวข้องทุกคนบริษัทในกลุ่ม จีพีเอสซี ต้องถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด
- 1.2 เพื่อให้มีการเตรียมการอย่างปลอดภัยและ/หรือทำการตัดแยกระบบได้อย่างครบถ้วน ก่อนการอนุญาตให้เริ่มงานซ่อมบำรุง แก้ไขดัดแปลง ปรับปรุงหรือก่อสร้างที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักร อุปกรณ์ ที่มีความซับซ้อน และ/หรือมีผลกระทบต่อการเดินเครื่องของ GPSC
- 1.3 เพื่อให้เป็นมาตรฐานในการควบคุมกระบวนการ การกำกับดูแลกระบวนการใบอนุญาตทำงาน ในกลุ่ม GPSC
- 1.4 เพื่อให้แน่ใจว่ากระบวนการ การกำกับดูแลของระบบใบอนุญาตทำงานเป็นไปตามกฎหมาย
- 1.5 เพื่อให้แน่ใจว่ากระบวนการ กำกับดูแลของระบบใบอนุญาตทำงานเป็นไปตาม“ นโยบายสุขภาพและความปลอดภัย” และนโยบาย / ขั้นตอนอื่น ๆ ของกลุ่ม GPSC

2.ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติของบริษัทในกลุ่ม จีพีเอสซี สำหรับการเตรียมการทบทวน การอนุมัติ การควบคุมและการปิดการทำงานตามใบอนุญาตทำงาน เพื่อให้มั่นใจว่ากิจกรรมในการทำงานนั้นทำได้อย่างปลอดภัยด้วยมาตรการควบคุมหรือแผนการลดผลกระทบที่เหมาะสม การกำกับดูแลโดยผู้ควบคุมงานและหรือหัวหน้างาน และรวมถึงการกำกับดูแลการทำงานระดับผู้จัดการเพื่อให้แน่ใจว่ามีเหมาะสมและถูกต้องในการนำไปใช้กับแต่ละใบอนุญาตทำงานตามการวิเคราะห์ความปลอดภัยและความเสี่ยงอันตรายที่ระบุไว้ และเพื่อป้องกันอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นระหว่างทำงานในพื้นที่โรงงาน พื้นที่ควบคุม พื้นที่อื่นที่อยู่ในขอบเขตความรับผิดชอบของบริษัทในกลุ่ม จีพีเอสซี

ระเบียบปฏิบัตินี้ครอบคลุมถึงส่วนงานต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- กำหนดบทบาทและความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลอื่นๆ ที่มีส่วนร่วมในการดำเนินการตามใบอนุญาตทำงาน
- อธิบายภาพรวมของแต่ละประเภทของใบอนุญาตทำงาน คือ
 - งานทั่วไป (General Work)
 - งานตัดแยกพลังงาน (LOTO)
 - งานเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live Mechanical Work)
 - งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)
 - งานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work)
 - งานในที่อับอากาศ (Confine Space)
 - งานขุด (Excavation Work)
 - งานรังสี (Radiation Work)
 - งานไฟฟ้า (Live Electrical Work)
 - งานประดาน้ำ (Diving Work)

GPSC Group	หน้า 7 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
(11) งานบนที่สูง (Working At High)	
<ul style="list-style-type: none">อธิบายขั้นตอนสำหรับวางแผนงานและการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA), ประเภทของใบอนุญาต, ประเภทของใบอนุญาตทำงาน การพิจารณาและขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงานโดยรวมคำนิยามและคำสังพิเศษสำหรับใบอนุญาตทำงานระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ทั้งพื้นที่ภายใน และภายนอกโรงงานที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัทในกลุ่ม จีพีเอสซี ยกเว้น RDF & RDF Power Plantให้มีความสอดคล้องกับระบบการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยของกลุ่ม ปตท. และกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ดำเนินการตามขั้นตอนที่ Procedure กำหนด เมื่อมีการประกาศใช้แล้วสำหรับพื้นที่ GSPP2&3 (Coal) และ GHECO-1 ผู้ควบคุมงานที่จะเปิดงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ anhydrous ammonia (PSM) จะต้องผ่านการอบรม PSM competency ภายในโรงไฟฟ้าก่อน	
3.คำศัพท์และคำนิยาม	
3.1 Definition	
3.1.1	ผู้อนุญาต หมายถึง บุคคลที่ทำหน้าที่พิจารณาอนุญาต และลงนามอนุญาตในใบขออนุญาตทำงานในเขตพื้นที่ความรับผิดชอบของหน่วยงาน ซึ่งผู้อนุญาตต้องผ่านการอบรม ชี้แจง หรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้อนุญาต ดังนี้
3.1.1.1	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการกะ(Shift O/P Manager(SM)) หรือ
3.1.1.2	พนักงาน GPSC ที่ได้รับมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP-SSHE
	* การอนุญาตปฏิบัติงานในที่อับอากาศ, Hot work , Diving work ผู้อนุญาตต้องเป็นพนักงาน GPSC และต้องมีคำสั่งแต่งตั้งเป็นผู้อนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ, Hot work , Diving work จาก GPSC เท่านั้น ผู้อนุญาตไม่สามารถทำหน้าที่ผู้ควบคุมงานในใบขออนุญาตทำงานใบเดียวกัน
3.1.2	ผู้ควบคุมงาน หมายถึง บุคคลที่ทำหน้าที่กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมผู้ปฏิบัติงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆของ GPSC พร้อมลงนามควบคุมงานในใบขออนุญาตทำงาน ผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรม ชี้แจง หรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงาน ดังนี้
1.3.2.1	พนักงาน GPSC ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตาม PTW competency module
1.3.2.2	ผู้รับเหมาประจำระดับอาวุโส ระดับหัวหน้างาน ระดับวิศวกร หรือช่างผู้มีความชำนาญ ที่ได้รับประกาศแต่งตั้งมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP-SSHE ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตาม PTW competency module

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 8 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
*การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ ผู้ควบคุมงานต้องเป็นพนักงาน GPSC และต้องมีคำสั่งแต่งตั้งเป็นผู้ควบคุมการทำงานในที่อับอากาศจาก GPSC เท่านั้น	
* ผู้ควบคุมงาน สามารถส่งมอบความรับผิดชอบงานที่กำลังดำเนินให้กับผู้ควบคุมงานท่านอื่นได้	
3.1.3	ผู้ตรวจสอบ หมายถึง ผู้อนุญาตหรือบุคคลภายใต้การบังคับบัญชาของผู้อนุญาตที่ได้รับมอบหมาย เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบความพร้อมบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานตามใบขออนุญาต
3.1.4	ผู้รับเหมา (Contractor) หมายถึง บุคคล บริษัท หรือนิติบุคคลที่ GPSC ได้จ้างให้มาดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งใน GPSC ตามสัญญาการให้บริการหรือเอกสารการว่าจ้างอื่นๆ และให้หมายรวมถึงบุคคล บริษัทหรือนิติบุคคลที่รับเหมาช่วง ทั้งนี้ไม่ว่าจะเหมาะสมกับช่วงก็ตาม
3.1.5	ผู้รับเหมาประจำ (Supervised Contractor) หมายถึง ผู้รับเหมาที่ GPSC มีการตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่ GPSC ดังนี้
3.1.5.1	เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างปีต่อปี หรือมากกว่า 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย GPSC หรือ
3.1.5.2	ผ่านขั้นตอนการสรรหาตามระเบียบ GPSC และมีการทำสัญญาหรือเอกสารการจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย GPSC
3.1.6	ผู้ช่วยเหลือ หมายถึง พนักงานของ GPSC หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนดในเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งทำหน้าที่ ดูแล ติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศเพื่อให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายนอก และภายในที่อับอากาศ
3.1.7	ผู้เฝ้าระวังไฟ หมายถึง พนักงานของ GPSC หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นหรือหลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ(Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงาน ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัยสำหรับงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดประกายไฟภายนอกเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น งานเชื่อม ตัด เจียร โดยต้องปฏิบัติงานเฝ้าระวังไฟเท่านั้น รวมถึงการทำงานที่มีประกายไฟทุกประเภทในพื้นที่อันตราย(Hazardous Zone)หรืออุปกรณ์ที่มีสารไวไฟ
3.1.8	พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิต หมายถึง พนักงาน GPSC ที่ปฏิบัติงานภายใต้สังกัดส่วนปฏิบัติการผลิต ได้แก่ Shift O/P Manager, Control Room Operator หรือ Field Operator
3.1.9	QSHE Officer หมายถึง พนักงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ GPSC
3.1.10	Portable Gas Detector หมายถึง เครื่องมือตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมี สารไวไฟ แก๊สออกซิเจนในบรรยากาศการทำงานแบบพกพา ที่ผ่านการสอบเทียบตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การสอบเทียบเครื่องมือด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เครื่องมือตรวจวัดก๊าซ
3.1.11	Gas Detector Tube หมายถึง อุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศที่สามารถอ่านค่าได้ทันทีในขณะที่ตรวจวัด
3.1.12	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(Personal Protective Equipment(PPE)) หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมาสวมใส่ไว้ของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกันเพื่อไม่ให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆในระหว่างการทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 9 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
3.1.13	เอกสารข้อมูลอันตรายสารเคมี หรือ Material Safety Data Sheet (MSDS) หมายถึง เอกสารที่แสดงข้อมูลอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของสารเคมี ซึ่งในระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้จะเรียกว่า “MSDS”
	ใบอนุญาตทำงาน หมายถึง เอกสารหลักฐานที่ใช้แสดงการขออนุญาต และการอนุญาตทำงาน
3.1.14	แบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) มีอายุไม่เกิน 30 วัน หากการปฏิบัติงานนั้นยังไม่เสร็จสิ้น จะต้องทำการปิดก่อนแล้วขอทำงานใหม่
3.1.15	ใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work) หมายถึง เอกสารหลักฐานที่ใช้แสดงการขอและการอนุญาตทำงาน ซึ่งจะแสดงรายการตรวจสอบความปลอดภัยในงานนั้นๆ ประกอบด้วย
3.1.15.1	งานทั่วไป (General Work) มีอายุไม่เกิน 1 วัน/24 ชม. ได้แก่ งานซ่อมบำรุง แก้ไขดัดแปลง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ เครื่องจักร โดยไม่เกิดงานความร้อนหรือประกายไฟ ไม่มีการทำงานในที่อับอากาศ และหรือมีการทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องมีการการความปลอดภัยเฉพาะเพิ่มเติม
3.1.15.2	งานตัดแยกพลังงาน (LOTO) คือ การตัดแยกอุปกรณ์ ด้วยการล็อกโดยอุปกรณ์ตัดแยกพลังงานตามขั้นตอน เพื่อทำให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ได้ถูกตัดแยกพลังงานและอุปกรณ์ที่ควบคุมไม่สามารถใช้งานได้จนกว่าจะถอดอุปกรณ์ล็อกออก
3.1.15.3	งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanical work) มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม. ได้แก่ งานซ่อมบำรุง การแก้ไขดัดแปลง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ เครื่องจักร โดยยังมีแรงดันมากกว่า 1 บาร์ หรือมีอุณหภูมิผิวสัมผัสของวัสดุมากกว่า 60 องศาเซลเซียส
3.1.15.4	งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift) ได้แก่ งานที่ปฏิบัติแล้วก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน เช่น งานเชื่อม งานเจียร งานตัดที่มีประกายไฟ งานที่มีการกระทบกันของวัตถุแล้วทำให้เกิดประกายไฟ เป็นต้น สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับแหล่งกำเนิดประกายไฟ แบ่งย่อยได้ 2 ประเภท ดังนี้
	1. Open Flame Hot Work Permit คืองานที่เกี่ยวข้องกับการใช้งานหรือก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟเช่นการตัด การเชื่อม การเจียรและการทำงานของเครื่องยนต์ในพื้นที่หวงห้าม
	2. Non-Open Flame Hot Work Permit คืองานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนเปลวไฟหรือประกายไฟ เช่นงานที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันการระเบิดแล้ว ลีวโลหะหรือ ส่วนเจาะคอนกรีตหรือเจาะโลหะ และการเข้าออกของยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม ยกเว้น รถยนต์ที่มีที่ครอบท่อไอเสีย
3.1.15.5	งานเกี่ยวกับสารเคมี มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1 วัน/24 ชม. คืองานแก้ไขและ / หรืองานซ่อมหรือบำรุงรักษาที่อาจมีโอกาสดัมพ์สกับอันตรายจากสารเคมี

GPSC Group	หน้า 10 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
3.1.15.6	งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work) มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift) ได้แก่ งานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในอุปกรณ์ หรือในบริเวณที่มีพื้นที่จำกัด ทางเข้าออกจำกัด มีคน สถานที่คับแคบ และมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพที่ถูกลดพิษและปลอดภัย หรือมีปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือมีโอกาสเกิดการสะสมของสารเคมีอันตราย ซึ่งทำให้ได้รับอันตรายจากสารเคมีนั้นๆ เช่น งานที่ต้องทำในท่อ บ่อ หลุม Vessel, Drum หรือ Boiler เป็นต้น
3.1.15.7	งานขุดเจาะ มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม. หมายถึง งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องจักรขุด ดั้ย หรือตักผิวหน้าของดินออกไปจนทำให้เกิดหลุมลึกต่ำกว่าผิวหน้าของดินตั้งแต่ 15 เซนติเมตรขึ้นไป หรืองานตอกหรือปักวัสดุลงในพื้นดินลึกกว่าผิวหน้าของดิน 15 เซนติเมตรขึ้นไป ในเขตพื้นที่ความรับผิดชอบ ของ GPSC หรือในแนวระบบท่อ สายส่ง สายส่งสัญญาณ หรืออุปกรณ์ของ GPSC
3.1.15.8	งานลายรังสี มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม. หมายถึง งานที่ต้องมีการใช้อุปกรณ์ที่มีแหล่งกำเนิดรังสี เข้ามาเกี่ยวข้องในการทำงาน ซึ่งไม่ใช่งานที่ทำเป็นประจำ เช่น งานตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยรังสี ซึ่งผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้มีความรู้ ความชำนาญเฉพาะด้านสำหรับงานนี้เป็นองค์ที่ทั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องลายรังสี และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอันตรายในงานลายรังสี ถ้าจำเป็นต้องใช้มากกว่า 10 Curie (Ci) ต้องขออนุญาตผู้จัดการโรงไฟฟ้า
3.1.15.9	งานไฟฟ้า มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม. คือการทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรที่มีกำลังไฟ 50 โวลต์หรือมากกว่างานใด ๆ ที่ต้องมีการสัมผัสโดยตรงกับอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรที่มีแรงดันไฟฟ้าที่มีระดับแรงดันไฟฟ้ามากกว่า 50 โวลต์ การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยจะต้องสอดคล้องกับลักษณะและขอบเขตของอันตรายจากไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง
	(1) การทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าขนาด50 โวลต์หรือมากกว่า
	(2) ทำงานใกล้อุปกรณ์ไฟฟ้าหรือวงจรไฟฟ้าขนาด 50 โวลต์หรือมากกว่า
3.1.15.10	งานประดาน้ำ การดำน้ำตามมาตรฐานการทำงาน งานดำน้ำให้เป็นไปตามข้อบังคับที่ระบุไว้ในกฎกระทรวงที่ใช้บังคับกับงานประดาน้ำซึ่งดำเนินการได้น้ำที่ระดับความลึก 10 ฟุต (3.048 เมตร) แต่ไม่เกิน 300 ฟุต (91.44 เมตร) มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)
3.1.15.11	งานบนที่สูงและเสี่ยงตก มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม. คือ การทำงานบนที่สูงเกินกว่า 2 เมตรขึ้นไป หรือการทำงานในสถานที่อาจได้รับอันตรายจากการพลัดตก ที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป หรือที่ลาดชัน ที่ต่ำระดับ ที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และที่อาจทำให้ถูกช้างพลัดตกลงไปจนบาดเจ็บหรือรอรองรับวัสดุ
3.1.15.12	งานที่ได้การรับยกวันไม่ต้องมีใบอนุญาตทำงาน ได้แก่

ลำดับ	ลักษณะงาน	มาตรการดำเนินการ	หมายเหตุ
1	งานควบคุมการผลิตของส่วนปฏิบัติการผลิต	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	●จะต้องไม่ใช่งานที่ยังไม่เคยมีมาตรฐานการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedures) ●งานที่ไม่ได้ปฏิบัติบ่อยหรืองานที่มีวิธีปฏิบัติแตกต่างจากที่แสดงไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน
2	งานขนถ่ายสารเคมีทางรถขนส่งสารเคมีที่ท่ากับดูลโดยส่วนปฏิบัติการผลิต	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	
3	งานซ่อมบำรุงที่ดำเนินการโดยพนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ภายใต้สังกัดส่วนซ่อมบำรุงและปฏิบัติงานภายใน Maintenance Workshop	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	
4	งานจัดเก็บ/เคลื่อนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ภายในพื้นที่คลังพัสดุ โดยใช้เครื่องจักรที่มีการติดตั้งไว้และดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่คลังพัสดุ (Un control Area)	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	
5	งานวิเคราะห์ภายในห้องปฏิบัติการเคมีที่ดำเนินการโดยพนักงานห้องปฏิบัติการหรือผู้รับเหมาที่อยู่ภายใต้สังกัดแผนกห้องปฏิบัติการเคมี	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	
6	1.กรณีพนักงานและผู้รับเหมาประจำพื้นที่ (รปภ. ,แม่บ้าน ,Safety Inspector) 2.กรณีบุคคลภายนอกหรือผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในพื้นที่เขตผลิต เช่น ผู้มาเยี่ยมชม, ผู้มาติดต่อ เป็นต้น ต้องการเข้าพื้นที่เขตผลิตโดยไม่ได้มีการแจ้งเกี่ยวกับอุปกรณ์หรือไม่ได้มีการทำงานกับอุปกรณ์/เครื่องจักรต้องแจ้งและได้รับอนุญาตจาก Shift O/P Manager ก่อนเข้าพื้นที่เขตผลิตทุกครั้ง สำหรับบุคคลภายนอกต้องมีพนักงาน GPSC หรือผู้ควบคุมงานที่รับผิดชอบนำพาเข้า	ต้องจัดให้มี Safety introduction/ Safety brief โดยต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่อง การจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัยทุกครั้ง	●งานที่ไม่เคยปฏิบัติมาก่อน รวมถึงงานประจำแต่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายสูง ●งานที่ต้องมีความร้อนและประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศเป็นต้น
7	งานดูแลสวน นอกเขตกระบวนการผลิต เช่น งานรดน้ำต้นไม้, งานใส่ปุ๋ย, งานตัดแต่งต้นไม้ในแนวราบ เป็นต้น	ต้องจัดให้มี Checklist/WI/Procedure	

หมายเหตุ: งานที่ได้การรับยกเว้น ต้องจัดทำรายการรายละเอียดงานไม่ได้มีการยุ่งเกี่ยวกับอุปกรณ์หรือไม่ได้มีการทำงาน กับอุปกรณ์/เครื่องจักรในพื้นที่การผลิตที่จะได้รับการพิจารณาขกเว้น ไม่เปิด PTW โดยต้องผ่านการอนุมัติรายการงานจากระดับ SVP ของสายงานนั้นๆ และต้องมีการจัดทำ WI/Procedure รวมถึง JSEA , On site JSEA และแจ้ง SM ทุกครั้ง

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

สรุปตาราง

ชนิด PTW	ระยะเวลาของการอนุญาตให้ทำงาน (กะ/วัน)
1. งานทั่วไป (General Work)	มีอายุไม่เกิน 1 วัน/24 ชม.
2.งานตัดแยกพลังงาน (LOTO)	จนกว่างานจะแล้วเสร็จ
3.งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanical work)	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.
4.งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)
5.งานเกี่ยวกับสารเคมี	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.
6.งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)
7.งานขุดเจาะ	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.
8.งานฉายรังสี	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.
9.งานไฟฟ้า	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.
10.งานประดาน้ำ	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)
11. งานบนที่สูง	มีอายุไม่เกิน 1กะ (Operation Shift)และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ แต่ไม่เกิน 1วัน/24 ชม.

4. หลักการและเหตุผล

4.1 หลักการทั่วไป

4.1.1 ผู้ควบคุมงานจัดทำ JSEA และให้มีการพิจารณา ทบทวน JSEA ตามระดับความเสี่ยง โดยอ้างอิงตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 13 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
<div>4.1.2 ผู้ควบคุมงานต้องวางแผนงานการทำงานร่วมกับ Shift O / P Manager (SM) ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้หน่วยงานผลิตได้มีการเตรียมความพร้อมของสถานที่ทำงานหรือสถานที่ที่เกี่ยวข้อง ให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>4.1.3 ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและ/หรือผู้ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานนั้น ต้องดำเนินการจัดทำ แบบสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างานและการสนทนาด้านความปลอดภัย (On Site JSEA and Toolbox Talk) ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน</div> <div>4.1.4 ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินต้องหยุดการทำงาน ต้องหาสาเหตุของอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินนั้น เพื่อปรับปรุงมาตรการป้องกันใน JSEA ของงานนั้นๆ</div>	
4.2 ข้อกำหนดพิเศษ	
กฎเฉพาะต่อไปนี้อยู่บังคับกับนโยบายดังนี้:	
<div>4.2.1 การอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับระบบโครงข่ายไฟฟ้า (Electrical Network)<ul style="list-style-type: none">JSEA ของกิจกรรมการทำงานของระบบโครงข่ายไฟฟ้า ที่เชื่อมต่อระหว่างโรงไฟฟ้า เช่น ระบบสายส่งไฟฟ้า , ระบบป้องกัน , ระบบการจัดส่งและควบคุมการทำงานของระบบไฟฟ้าของกลุ่ม GPSC ของระบบ 230 kV, 115 kV, 22 KV หรือเครือข่ายใด ๆ ที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับการพิจารณา ตรวจสอบและอนุมัติโดย Plant Manager</div> <div>4.2.2 การอนุญาตทำงานในพื้นที่หวงห้ามเด็ดขาด<ul style="list-style-type: none">พื้นที่ที่หวงห้ามเด็ดขาด คือพื้นที่ที่มีการจำกัด การเข้าถึงตามที่กำหนดโดย Plant Manager ของแต่ละพื้นที่ ที่อาจมีอันตราย ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยหรือที่อาจจะมีผลกระทบต่อการผลิตและลูกค้า ซึ่งใบอนุญาตทำงาน , JSEA และขั้นตอนการทำงาน จะต้องได้รับการตรวจสอบและอนุมัติโดย Plant Manager เพื่อให้ใช้ใบอนุญาตทำงานที่เหมาะสมสำหรับพื้นที่หวงห้ามเด็ดขาดนั้น</div> <div>4.2.3 การอนุญาตทำงานในพื้นที่ Remote Area<ul style="list-style-type: none">Remote Area คือพื้นที่ที่อยู่นอกเขตพื้นที่การผลิตของโรงไฟฟ้า เช่น สถานีจ่ายไฟฟ้าย่อย(MTP1,MTP2,MTP3), ระบบสายส่งไฟฟ้า, Metering ในพื้นที่ของลูกค้า เป็นต้น โดยต้องมีการกำหนดพื้นที่โดย Plant Managerการอนุญาตขอทำงานให้ผู้ควบคุมงานขออนุญาตทำงานผ่านเครื่องมือสื่อสาร เช่น วิทยุสื่อสารหรือโทรศัพท์มือถือ เพื่อติดต่อสื่อสารมายัง Shift O/P Manager (SM) เพื่อให้พิจารณามาตรการด้านความปลอดภัย และพิจารณาอนุญาตให้ทำงานได้ รวมถึงการอัปเดตสถานะมาตรการความปลอดภัยตามที่ระบุใน JSEA ระหว่างทำงาน และเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ จึงดำเนินการปิดใบอนุญาตทำงาน</div> <div>4.2.4 การอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับ Plant Modification และ Project construction Area<ul style="list-style-type: none">งานโครงการ Plant Modification และ Project construction การอนุญาตขอทำงานให้ผู้ควบคุมงานขออนุญาตต่อ Shift O/P Manager (SM) เว้นแต่ว่า โครงการมีการกั้นพื้นที่แยกส่วนออกจากขอบเขตโรงไฟฟ้าชัดเจน ทางโครงการ</div>	

GPSC Group	หน้า 14 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
<div>สามารถบริหารจัดการระบบอนุญาตทำงานได้เองภายในเขตพื้นที่ และต้องไม่ขัดต่อระเบียบปฏิบัตินี้ และ/หรือข้อกำหนดของหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</div> <div>4.2.5 การอนุญาตทำงานในกรณีที่ไม่สามารถตัดแยกระบบ หรือทำการล๊อคอุปกรณ์ไม่ได้<ul style="list-style-type: none">(Single Element Protection) ให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล๊อคกุญแจและแขวนป้าย</div> <div>4.2.6 การสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority ,SWA)<ul style="list-style-type: none">อำนาจในการสั่งหยุดงาน เป็นสิทธิ์และหน้าที่ของพนักงานจิตเเอสซี ลูกจ้างชั่วคราว และ ผู้รับเหมาทุกคนในการหยุดงานทันที หากพบว่าการกระทำใดๆในงานนั้น อาจนำไปสู่การเกิด อุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ได้ โดยต้องทำการแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อน จึงจะสามารถทำงานต่อได้การสั่งหยุดงานจะต้องแจ้ง Shift O / P Manager (SM) หรือผู้ควบคุมงานของกลุ่ม GPSC ให้รับทราบทันที การสั่งหยุดงานจะถูกบันทึกไว้ในรายงานอุบัติการณ์ตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ /อุบัติการณ์</div>	
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	
5.1	<div>ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม</div> <ul style="list-style-type: none">พิจารณาแต่งตั้งผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ในระบบการขออนุญาตทำงานของบริษัทในกลุ่ม จีพีเอสซี
5.2	<div>เจ้าหน้าที่และผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม</div> <ul style="list-style-type: none">ประสานงานเพื่อจัดให้มีการอบรมหรือสื่อความระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน และพร้อมกำหนดให้มีการประเมินผลความรู้ผู้เข้ารับการอบรมหรือรับการสื่อความโดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไปดำเนินการจัดให้มีการอบรมหรือสื่อความระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน และเมื่อมีการร้องขอจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดทำหรือปรับปรุงทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงานให้เป็นปัจจุบันประสานงานผู้เกี่ยวข้องในการจัดทำรายการสถานที่อันตรายของทุกพื้นที่
5.3	<div>ผู้อนุญาต</div> <ul style="list-style-type: none">ต้องผ่านการอบรม หรือการศึกษาด้วยตนเองในเรื่องระบบการขออนุญาตทำงานตามเอกสารการอบรมระบบการขออนุญาตทำงานและระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมผ่านการประเมินผลความรู้ โดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไป โดยผู้ที่ผ่านจะได้รับการขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงานเป็นผู้พิจารณาร่วมกับผู้ควบคุมงานในการวางแผนการปฏิบัติงานและการกำหนดมาตรการป้องกันอันตรายเป็นผู้เตรียมการในการตัดแยกระบบทุกระบบที่เกี่ยวข้องกับการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

GPSC Group	หน้า 15 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
<ul style="list-style-type: none">เป็นผู้พิจารณาร่วมกับผู้ควบคุมงานในการพิจารณาเกี่ยวกับการถือคฤงญแ และแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การดัดແกรระบบ ถือคฤงญแและแขวนป้ายตรวจสอบ และกำหนดรายละเอียดเพิ่มเติมในใบขออนุญาตทำงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง กรณีที่ผู้ควบคุมงานและระบุไม่ครอบคลุมผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าการเตรียมการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในใบขออนุญาตทำงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริงก่อนเริ่มงาน และต่อจากนั้นอย่างน้อย 1 ครั้ง ทุกๆ 4-6 ชั่วโมง หลังจากการเปิดใบขออนุญาตทำงาน ไม่รวมช่วงเวลาที่มีการพัก สำหรับกรณีที่ไมม่มีการดำเนินการภายในเงื่อนไขที่กำหนดดังกล่าว และไม่สามารถติดต่อหรือผู้ควบคุมงานได้นั้น ให้ผู้อนุญาตทำการหยุดงานก่อนชั่วคราวเพื่อตรวจสอบผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นก๊าซติดไฟ ออกซิเจน หรือสารเคมี(ขึ้นกับประเภทของงานที่ขออนุญาต)ครั้งแรก โดยวัดก่อนเริ่มงาน และวัดครั้งถัดไปทุกๆ 4 ชั่วโมงนับจากเวลาที่เริ่มปฏิบัติงานจริง พร้อมลงบันทึกในใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟฉบับสำเนาผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะปิดใบอนุญาตทำงานและใบขออนุญาตทำงานต้องอยู่ภายในพื้นที่ตั้งของสถานที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่มีการอนุญาตให้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ที่รับผิดชอบดำเนินการเพิ่มการตรวจสอบหากได้รับการร้องขอจากผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงานหรือผู้เกี่ยวข้อง	
5.4 ผู้ควบคุมงาน	
<ul style="list-style-type: none">ต้องผ่านการอบรม หรือการศึกษาด้วยตนเองในเรื่องระบบการขออนุญาตทำงานตามเอกสารการอบรมระบบการขออนุญาตทำงานและระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมผ่านการประเมินผลความรู้ โดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไป โดยผู้ที่ผ่านจะได้รับการขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงานต้องเป็นผู้ที่มีความรับผิดชอบตรงกับงานที่ขออนุญาต เช่น งานซ่อมบำรุง แก้ไขดัดแปลง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ ระบบไฟฟ้า และผู้ควบคุมงานต้องเป็นผู้ที่มีความรับผิดชอบทางไฟฟ้า หรือผู้ควบคุมงานมีหน้าที่ความรับผิดชอบไม่ตรงกับงานที่ขออนุญาตแต่สามารถชี้แจงรายละเอียดงานที่ขออนุญาตได้ชัดเจนและครบถ้วนก็สามารถเป็นหรือผู้ควบคุมงานในการเปิดและปิดใบขออนุญาตทำงานได้ผู้ควบคุมงานที่จำเป็นต้องขออนุญาตทำงานนอกเขตพื้นที่ที่รับผิดชอบอยู่เป็นประจำ ผู้ควบคุมงานจะต้องผ่านการสอนงาน JOT เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงอันตรายจากการทำงานในพื้นที่อื่นๆ นอกเขตพื้นที่ประจำกระดับผู้จัดการแผนกในสาขานั้นๆ ก่อนทำการขออนุญาตทำงานต้องเป็นผู้จัดเตรียมและระบุรายละเอียดในใบขออนุญาตทำงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง พร้อมจัดเตรียมเอกสารดังกล่าวด้านล่าง เพื่อส่งให้ผู้อนุญาตที่ออกใบขออนุญาตทำงาน พิจารณาการอนุญาตทำงานตรวจสอบใบอนุญาตทำงานตามประเภทงานพร้อมระบุและเอกสารประกอบอื่นๆ เช่น	

GPSC Group	หน้า 16 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
<ul style="list-style-type: none">จำนวน และรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตามใบขออนุญาตทำงานสำหรับกรณีใบขออนุญาตทำงานผ่านการอนุญาตแล้ว และมีการเปลี่ยนแปลงจำนวนและรายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมงาน และผู้อนุญาตทราบ พร้อมแก้ไขที่เกี่ยวข้องเอกสารให้เป็นปัจจุบันP&ID, Drawing, Logic Diagram, Single Line Diagram หรือ Layout ตาม รายละเอียดงานที่ขออนุญาตการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (JSEA)แบบสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างานและการสนทนาด้านความปลอดภัย (On Site JSEA and Toolbox Talk)	
5.4.1	กรณีที่เปิดใบขออนุญาตทำงานแล้ว แต่ไม่สามารถปิดใบขออนุญาตทำงานหลังจากงานเสร็จสิ้น สามารถที่จะมอบหมาย โอนถ่ายงานให้บุคคลอื่นในสาขงานบังคับบัญชาเดียวกันปิดใบขออนุญาตทำงาน ได้แต่ต้องมีการระบุนการมอบหมายคนใหม่ในใบขออนุญาตทำงานที่ขอไว้
5.4.2	กรณีงานในสถานที่อับอากาศผู้ควบคุมงานต้องอยู่ในพื้นที่ตั้งของสถานที่ปฏิบัติงานตลอดเวลากรณีที่มีการปฏิบัติงาน
5.4.3	ต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าการเตรียมการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงานและใบขออนุญาตทำงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริงก่อนเริ่มงาน และต่อจากนั้น ทุกๆ 4-6 ชั่วโมงหลังจากการเปิดใบขออนุญาตทำงาน
5.4.4	ต้องตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นก๊าซติดไฟ ออกซิเจน หรือสารเคมี ครั้งที่ 2 (ขึ้นกับประเภทของงานที่ขออนุญาต โดยครั้งแรกจะถูกตรวจโดยผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ) หลังจากเริ่มปฏิบัติงานจริง 2 ชั่วโมง และวัดครั้งถัดไปทุกๆ 4 ชั่วโมงนับจากเวลาที่เริ่มปฏิบัติงานจริง พร้อมลงบันทึกในใบอนุญาตทำงาน(ฉบับสำเนา) พร้อมแจ้งค่าตรวจวัดไปที่ผู้อนุญาตให้รับทราบด้วย
5.4.5	ดำเนินการให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับเหมาที่จะเข้าทำงานใน GPSC ต้องผ่านการอบรมตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การฝึกอบรมด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดลอมสำหรับผู้รับเหมา
5.4.6	ดำเนินการให้อุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จะนำมาใช้งานต้องผ่านตรวจสอบตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยอุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ยก เครื่องมือกล เครื่องจักรยนต์ พร้อมดูแลอุปกรณ์เครื่องมือให้ม่สภาพที่ปลอดภัยและควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือให้เหมาะสมกับประเภทของงานตลอดเวลา
5.4.7	ต้องมั่นใจและเข้าใจถึงขอบเขตของงานที่ต้องปฏิบัติ เพื่อทำการวางแผนการปฏิบัติงานและทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม (JSEA)
5.4.8	นำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม(JSEA)ของงานที่ขออนุญาตสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ
5.4.9	ต้องห้ามงานเข้าใจและแจ้งรายละเอียดต่างๆที่ระบุในใบขออนุญาตทำงานกับผู้ปฏิบัติงานก่อนที่เริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง

GPSC Group	หน้า 17 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
5.4.10	ทำความเข้าใจและปฏิบัติตามรายละเอียดที่ได้รับไว้ในใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัดในการทำงาน พร้อมควบคุมให้มีการดำเนินการตามขั้นตอนการทำงานให้ปลอดภัยอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาการทำงาน
5.4.11	ควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานใช้เครื่องป้องกันอันตรายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และตรวจตราให้อุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน
5.4.12	ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา
5.4.13	ต้องเตรียมการลือคฤญแฉ และแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ลือคฤญแฉและแขวนป้าย
5.4.14	ต้องนำใบอนุญาตทำงานให้ผู้ตรวจสอบดำเนินการตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
5.4.15	ให้แบบสำเนารายชื่อและจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ได้ผ่านการชี้แจงรายละเอียดของงาน, JSEA, On site JSEA และการพูดคุยด้านความปลอดภัย ให้กับผู้อนุญาตด้วย
5.4.16	ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้มีความปลอดภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งตรวจสอบพื้นที่เพื่อคืนสภาพเดิมหลังเลิกปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย และปลอดภัย
5.4.17	ดูแลให้ใบอนุญาตทำงาน(ฉบับสำเนา)ติดแสดงไว้อย่างชัดเจน ณ พื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา จนกว่างานจะสิ้นสุดลง
5.4.18	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอต้องจัดเตรียมระบบแสงสว่างในการทำงานให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ
5.4.19	แจ้งผู้ปฏิบัติงานให้หยุดงานทันที กรณีลักษณะงานมีการเปลี่ยนแปลงไม่สอดคล้องกับลักษณะงานที่ได้รับไว้ในใบอนุญาตทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานมีการเปลี่ยนแปลง พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบทันที
5.4.20	เมื่องานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ หรือใบอนุญาตทำงานหมดอายุ หรือต้องมีการต่ออายุ ให้นำใบอนุญาตทำงานกลับไปให้ผู้อนุญาตเพื่อปิดงานหรือขอต่ออายุ
5.5	พนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) <ul style="list-style-type: none">ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ลือคฤญแฉหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ลือคฤญแฉและแขวนป้ายปฏิบัติตามที่ได้รับมอบหมายโดย Shift O / P Manager (SM) มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดหาอุปกรณ์ที่เหมาะสมในการตัดแยกพลังงาน
5.6	ผู้ตรวจสอบ <ul style="list-style-type: none">ตรวจสอบสถานที่ทำงานและสภาพการทำงานว่าปลอดภัย ตามรายละเอียดในใบอนุญาตตามประเภทงานในระหว่างการทำงานหรืองานที่ท้ออย่างต่อเนื่อง ให้ตรวจสอบสถานที่ทำงานเป็นระยะ ๆ ทุก 4-6 ชม.ตามคำแนะนำของ Shift O / P Manager (SM)หรือผู้อนุญาต และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการกำหนดมาตรการควบคุมตามใบอนุญาตที่ได้รับการอนุมัติแล้วหลังจากงานเสร็จสิ้นให้ตรวจสอบที่ทำงาน เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมืออุปกรณ์และคนงานทั้งหมดออกจากที่ทำงานและที่ทำงานทำความสะอาด 5ส และพร้อมสำหรับการทำให้เครื่องจักร อุปกรณ์และสถานที่ สามารถกลับมาสู่สภาพปกติ

GPSC Group	หน้า 18 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
●	รวบรวมนำเสนอสำเนาใบอนุญาตทำงานทั้งหมดให้กับผู้อนุญาต
5.7	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและดับเพลิง <ul style="list-style-type: none">ยื่นยื่นการอนุญาตใบอนุญาตทำงานเพื่อแจ้งการเข้าเริ่มงานของผู้ปฏิบัติงาน ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยรายละเอียดที่แจ้งประกอบด้วย เลขที่ใบอนุญาตทำงาน พื้นที่ปฏิบัติงาน ชื่อผู้ควบคุมงาน และตรวจสอบว่าผู้เข้าปฏิบัติงานสวมใส่ PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนดานีล้อย และรองเท้านิรภัย ครบทุกประเภท และ PEE พื้นฐานดังกล่าวมีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานทวนสอบตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จะนำเข้าไปใช้งานผ่านตรวจสอบสภาพตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยอุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ยก เครื่องมือกล เครื่องจักรยนต์ พร้อมดูแลอุปกรณ์จัดเตรียมถังดับเพลิงสำรองให้พร้อมใช้งานและพร้อมให้ยืมเมื่อมีการร้องขอจากกรณีมีการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
กรณีไม่ว่าบุคคลใดก็ได้แล้วพบว่าใบอนุญาตทำงานได้อนุญาตให้ปฏิบัติงานแล้ว แต่พื้นที่ปฏิบัติงาน หรือการปฏิบัติงานมีสภาพที่ไม่ปลอดภัย หรืออาจส่งผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อม สามารถแจ้งผู้ควบคุมงานให้หยุดการปฏิบัติงานชั่วคราวเพื่อให้มีการดำเนินการแก้ไขในสิ่งที่ไม่ปลอดภัยก่อน และในขณะเดียวกันบุคคลท่านนั้นต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบในการให้หยุดการปฏิบัติงานชั่วคราว	
5.8	ผู้ช่วยเหลือ หมายถึง พนักงานของ GPSC หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนดในเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งทำหน้าที่ ดูแล ติดต่อสื่อสารกับผู้ที่ปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศ เพื่อให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายนอก และภายในที่อับอากาศ
5.9	ผู้เฝ้าระวังไฟ หมายถึง พนักงานของ GPSC หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นหรือ หลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ(Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงาน ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัยสำหรับงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดประกายไฟภายนอกเห็นได้อย่างชัดเจน open flame และ non open flame ใน hazardous zone
5.10	ผู้ตรวจวัดก๊าซ หมายถึง พนักงานปฏิบัติการผลิตหรือผู้ควบคุมงานที่ผ่านการฝึกอบรม หลักสูตร การใช้งาน เครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Tester) หรือผ่านทดสอบ พิจารณาคุณสมบัติแล้วจากหน่วยงาน SHE โดยให้มีหน้าที่ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none">ตรวจวัดก๊าซอันตราย, ก๊าซติดไฟ,และก๊าซออกซิเจนในบรรยากาศการทำงาน ตามรายละเอียดของใบอนุญาตทำงาน ทั้งก่อนและระหว่างการทำงานของใบอนุญาตทำงานบันทึกค่าตรวจวัดในใบอนุญาตทำงานถ้าผลตรวจวัดก๊าซไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐานหรือไม่สอดคล้องตามใบอนุญาตทำงาน ให้หยุดการทำงาน และแจ้งให้ผู้อนุญาตรับทราบทันที
5.11	Qualified Person บุคคลที่มีคุณสมบัติเฉพาะด้านหรือผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิค ที่มีทักษะและความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานที่จะดำเนินการ ซึ่งถูกมอบหมายให้ดูแลรับผิดชอบงานโดยผู้บังคับบัญชาตามสายงาน หรือผู้ทำงานที่อาจเป็นพนักงานกลุ่ม GPSC หรือผู้รับเหมาที่ได้รับการแต่งตั้งโดย SVP SSHE

GPSC Group	หน้า 19 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
5.12 Safety Observer ผู้สังเกตการณ์ด้านความปลอดภัยทำการสังเกตความปลอดภัยที่สถานที่ทำงาน สามารถระบุอันตราย (ถ้ามี) ที่เกี่ยวข้องกับงานที่จะดำเนินการ ในกลุ่ม GPSC ผู้สังเกตการณ์ความปลอดภัยสามารถเป็นพนักงานกลุ่ม GPSC หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจาก Shift O / P Manager (SM) หรือหัวหน้างาน อาจเป็นผู้รับเหมาที่มีคุณสมบัติกับกลุ่ม GPSC	
6. รายละเอียดกระบวนการ	
6.1 การดำเนินการ / การเตรียมการด้านความปลอดภัย	
6.1.1 การขออนุญาตทำงานภายในพื้นที่ควบคุมการขออนุญาตทำงานที่มีผลกระทบกับพื้นที่ที่อยู่ติดกันต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตของพื้นที่ติดกันดังกล่าวทราบ พร้อมลงนามรับทราบ	
6.1.2 การขออนุญาตทำงานภายในพื้นที่ควบคุมการขออนุญาตทำงานที่อยู่นอกพื้นที่เขตผลิตต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตของพื้นที่เขตผลิตทราบ พร้อมลงนามรับทราบทุกกรณี เนื่องจากมีความเกี่ยวข้องในการควบคุมและจัดการเหตุฉุกเฉิน	
6.2 การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานทั่วไป	
6.2.1 ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้	
(1) ให้มีการปฏิบัติของผู้ปฏิบัติงานเป็นไปตาม JSEA ที่ได้รับพิจารณาอนุมัติแล้ว	
(2) ให้มีการปฏิบัติตามรายการตรวจสอบความปลอดภัยของประเภทงานทั่วไป(General work checklist)	
(3) หากเป็นการทำงานบนที่สูงหรืองานดิ่งนั่งร้าน ต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการตรวจสอบความปลอดภัย	
(4) หากเป็นงานเกี่ยวกับการยก โดยใช้ปั้นจั่น , รถเข็น ต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการตรวจสอบความปลอดภัยและเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	
6.2.2 ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้	
(1) เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General work checklist)	
(2) ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยของประเภทงานทั่วไป (General work checklist)	
(3) ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามรายการใบอนุญาตทำงานสำหรับงานทั่วไปตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
6.3 การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงาน ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานการตัดแยกพลังงาน	
6.4 การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานในเครื่องกล	
6.4.1 ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้	
6.4.1.1 เพื่อพิจารณาดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย	
6.4.1.2 ตรวจวัดแรงดันหรืออุณหภูมิ ดังนี้	

GPSC Group	หน้า 20 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
1) มีการใส่สารติดไฟออกจากระบบ/อุปกรณ์ ต้องเป็น 0% LEL	
2) มีการใส่สารเคมีออกจากระบบ/อุปกรณ์ ไม่มีของเหลว หรือสารเคมีตกค้างอยู่ภายในระบบ/อุปกรณ์	
3) ลดแรงดันของแหล่งพลังงานภายในระบบ/อุปกรณ์จนอยู่ในระดับที่ปลอดภัย น้อยกว่า 1 บาร์	
4) ลดอุณหภูมิของระบบ/อุปกรณ์ ต้องต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส	
ถ้าดำเนินการตามแนวทางแล้วพบว่าไม่สามารถทำให้แรงดันต่ำกว่า 1 บาร์ได้ หรืออุณหภูมิยังคงมากกว่า 60 องศา แต่ได้มีการสามารถร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้วสรุปร่วมกันว่าสามารถดำเนินการได้ โดยกำหนดมาตรการอื่นๆ ในการป้องกันอันตรายจากแรงดัน และความร้อน และให้ใช้ Live Mechanical Work Permit ในการทำงาน พร้อมทั้งระบุมมาตรการป้องกันใน JSEA ทั้งนี้สามารถระบุมมาตรการเพิ่มเติม (ถ้ามี) ใน Permit to work ได้ และกำกับให้ผู้ควบคุมงาน ควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	
6.4.2 ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้	
6.4.2.1เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามรายละเอียดความปลอดภัยสำหรับงานในเครื่องกล	
6.4.2.2ดำเนินการตรวจสอบใบอนุญาตทำงานของงานในเครื่องกล	
6.4.2.3ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามใบอนุญาตทำงานของงานในเครื่องกลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
6.5 การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ	
6.5.1 ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้	
6.5.1.1 ทวนสอบและยืนยันการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย	
6.5.1.2 ตรวจวัดปริมาณก๊าซติดไฟบริเวณจุดปฏิบัติงาน และพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริงและตามความรับผิดชอบ โดยปริมาณความเข้มข้นก๊าซติดไฟต้องเป็น 0% LEL กรณีไม่ได้ 0% LEL ต้องกลับไปดำเนินการตามข้อ 1	
6.5.1.3 ต้องดูแล ควบคุมมิให้มีการทำเก็บตัวอย่าง หรือระบายสารติดไฟในบริเวณใกล้เคียงสถานที่ที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟตลอดระยะเวลาการทำงาน	
6.5.1.4 ตรวจเช็คการทำงานของผู้ควบคุมงานหรือในการดำเนินการตามใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟตามความรับผิดชอบ	
6.5.2 ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้	
6.5.2.1 ดำเนินการปิดล้อมพื้นที่ที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟให้ชัดเจน และต้องมีป้ายแสดงให้เห็นชัดเจนว่ากำลังทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ	
6.5.2.2 ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิง ถ้ำกันไฟ PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ที่ผู้อนุญาตกำหนดก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ และห้ามนำถังดับเพลิงที่ติดตั้งภายในเขต โรงงานมาใช้งาน เว้นแต่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น	
6.5.2.3 แจ้งผู้อนุญาตทุกครั้งที่มีการเลิกหรือเริ่มปฏิบัติงานหรือกิจกรรม	

GPSC Group	หน้า 21 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
6.5.2.4	ดูแลตรวจสอบให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และจะต้องไม่มีแหล่งกำเนิดจุดติดไฟอื่นๆ นอกเหนือจากที่ขอไว้ในใบอนุญาตทำงาน
6.5.2.5	หากจะมีการหยุดงาน พัก หรือเลิกปฏิบัติงาน จะต้องทำการตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้อยู่ได้ปิดหรือจัดเก็บเรียบร้อยแล้ว จึงจะออกจากบริเวณปฏิบัติงานได้
6.5.2.6	ห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
6.5.2.7	ต้องทำการปิดกั้น และตรวจสอบมิให้ประกายไฟ สะเก็ด ไฟ ที่เกิดจากการปฏิบัติงานกระเด็นไปถูกอุปกรณ์หรือสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิงได้
6.5.2.8	ต้องประสานงานเพื่อเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุสารไวไฟออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟอย่างน้อย 10 เมตร และ/หรือ ใช้ผ้าหรือวัสดุกันไฟปิดกั้นภาชนะบรรจุสารไวไฟ แต่ต้องมั่นใจว่าไม่มีการรั่วไหล เพื่อป้องกันจากประกายไฟที่เกิดจากการปฏิบัติงาน
	กรณีทำงานใดๆ มีการนำรถเข้าไปปฏิบัติงาน ให้มีการตรวจวัดก๊าซก่อนเข้าพื้นที่โดยผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ
6.6	การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี
6.6.1	ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
6.6.1.1	ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย
6.6.1.2	มีการไล่สารเคมีออกจากระบบ/อุปกรณ์ ไม่มีของเหลว หรือสารเคมีตกค้างอยู่ภายในระบบ/อุปกรณ์
6.6.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.6.2.1	จัดเตรียมเอกสาร SDS และแจ้งผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงอันตรายของสารเคมี และมาตรการป้องกันตามที่ระบุใน SDS
6.6.2.2	เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามรายละเอียดความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี
6.6.2.3	ดำเนินการตรวจสอบใบอนุญาตทำงานของการทำงานกับสารเคมี
6.6.2.4	ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามใบอนุญาตทำงานของการทำงานกับสารเคมีตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6.7	การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานในที่อับอากาศ
6.7.1	ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
6.7.1.1	ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย
6.7.1.2	ตรวจวัดปริมาณก๊าซติดไฟ สารเคมีต่างๆ และปริมาณออกซิเจนบริเวณจุดปฏิบัติงาน และพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริงและตามความรับผิดชอบ ดังนี้
	<ul style="list-style-type: none">ปริมาณออกซิเจนต้องไม่ต่ำกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตรปริมาณก๊าซติดไฟไม่เกิน 0 %LEL ของก๊าซติดไฟแต่ละชนิดในอากาศปริมาณค่าความเข้มข้นของสารเคมีต่างๆ ไม่เกินค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนดหากพบว่าปริมาณก๊าซติดไฟมากกว่า 0%LEL หรือปริมาณออกซิเจนต่ำกว่า 19.5% หรือสูงเกิน

GPSC Group	หน้า 22 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
	กว่า 23.5% หรือมีปริมาณสารเคมีในที่อับอากาศเกินค่ามาตรฐานก่อนเริ่มงานต้องกลับไปดำเนินการตามข้อเ
6.7.1.3	ตรวจเช็คการทำงานของผู้ควบคุมงานหรือในการดำเนินการตามใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟตามความรับผิดชอบ
6.7.1.4	กรณีที่ไม่มีการทำงานในที่อับอากาศให้ประสานงานผู้ควบคุมงานเพื่อติดป้าย “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” ที่หน้าทางเข้า-ออกที่อับอากาศทุกแห่ง
6.7.1.5	ตรวจสอบไม่ให้ผู้ที่เป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นๆตามกฎหมายกำหนดเข้าไปทำงานในที่อับอากาศโดยให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
6.7.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.7.2.1	ตรวจสอบเอกสารหลักฐานของผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือได้ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนดในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
6.7.2.2	ตรวจสอบไม่ให้ผู้ที่เป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นๆตามกฎหมายกำหนดเข้าไปทำงานในที่อับอากาศโดยให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง และ Fitness to work assessment ใบรับรองที่แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ออกให้ ต้องระบุว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศได้ โดย GPSC อนุญาตให้ใบรับรองแพทย์ใช้ได้ไม่เกินสามที่แพทย์ระบุ หรือกรณีไม่ได้ระบุจะให้งานได้ 1 เดือน นับจากวันที่ออก
6.7.2.3	ตรวจวัดก๊าซติดไฟ สารเคมีต่างๆ และปริมาณออกซิเจน ตามความรับผิดชอบ
6.7.2.4	ต้องจัดเตรียมขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศที่เข้าไปปฏิบัติงาน
6.7.2.5	ต้องให้มีการตรวจสอบและบันทึกรายชื่อและจำนวนผู้ที่เข้า-ออกในที่อับอากาศทุกครั้ง
6.7.2.6	ต้องมีการตกลงกับผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และผู้ช่วยเหลือว่าจะใช้การสื่อสารเป็นสัญญาณติดต่อแบบใด เช่น สัญญาณเชือก หรือสัญญาณมือ เป็นต้น
6.7.2.7	กรณีผู้ช่วยเหลือจำเป็นต้องเลิกหรือหยุดงานจะต้องให้ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศออกมาเสียก่อน และที่สำคัญคือห้ามมิให้ผู้อื่นปฏิบัติหน้าที่แทนผู้ช่วยเหลือ โดยที่ไม่ได้เรียกผู้ปฏิบัติงานออกมาแจ้งก่อน โดยเด็ดขาด
6.7.2.8	หากผู้ปฏิบัติงานมีปัญหาหรือตกอยู่ในภาวะฉุกเฉิน ให้ผู้ช่วยเหลือรีบติดต่อ หรือผู้ควบคุมงานทันที เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศที่เข้าไปปฏิบัติงานตามที่จัดทำไว้
6.7.2.9	ถ้ามีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นภายนอกผู้ช่วยเหลือจะต้องแจ้งต่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทราบทันที และดูแลให้ทุกคนออกจากพื้นที่นั้นๆ อย่างปลอดภัย ห้ามมิให้ละทิ้งหน้าที่ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานยังออกจากที่อับอากาศไม่หมดโดยเด็ดขาด
6.7.2.10	ผู้ช่วยเหลือต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นหรือติดต่อกับผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้โดยง่าย และห้ามมิให้เข้าไปในที่อับอากาศอย่างเด็ดขาด ถึงแม้จะเป็นการเข้าไปช่วยเหลือชีวิต
6.7.2.11	หากต้องการพัก หรือหยุดปฏิบัติงานชั่วคราวจะต้องมีการปิดช่องทางเข้า-ออกที่อับอากาศ และมีป้ายหรือเครื่องหมายแสดง “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” ติดไว้ให้เห็นเด่นชัด

- 6.7.2.12 ต้องมีการจัด PPE อุปกรณ์ช่วยเหลือ และช่วยชีวิตให้ได้มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด เช่น หน้ากากระบบมีถังอากาศ (SCBA) Air Line หรือสายช่วยชีวิต ในกรณีที่ต้องลงไปในที่ลึก และมีความเสี่ยงอาจต้องพิจารณาให้ใช้สายรัดตัวนิรภัย (Full body Safety Harness) พร้อมสายช่วยชีวิตร่วมด้วย
- 6.7.2.13 ต้องดูแลบริเวณทางเข้า-ออกที่อับอากาศต้องมีความสะดวกและปลอดภัย
- 6.7.2.14 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องเป็นชนิดที่สามารถป้องกันมิให้ติดไฟหรือระเบิดได้ ถ้าภายในที่อับอากาศมีบรรยากาศที่ไวไฟ หรือระเบิดได้
- 6.7.2.15 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในที่อับอากาศต้องมีแรงดันไฟไม่เกิน 50 โวลท์ หรือกรณีใช้อุปกรณ์ที่มีแรงดันมากกว่า 50 โวลท์ ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจรลงดิน(ELCB) ซึ่งต้องติดตั้งอยู่นอกที่อับอากาศ และต้องมีการทดสอบก่อนใช้งาน
- 6.7.2.16 ภายในที่อับอากาศต้องไม่มีการใช้ถังก๊าซที่มีการอัดความดัน ยกเว้นถังอากาศสำหรับใช้หายใจ

6.8 การจัดเตรียมความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า

- 6.8.1 ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้

6.8.1.1 ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย

6.8.1.2 ต้องชี้แจงผู้ควบคุมงานหรือที่จะปฏิบัติงานกับไฟฟ้าให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด

6.8.1.3 ต้องระบุให้มีความระมัดระวัง และสวมใส่ PPE ตลอดจนกำหนดวิธีการปฏิบัติงานไฟฟ้า และประสานงานกับ ผู้ควบคุมงาน ให้ดูแลการใส่อุปกรณ์ป้องกัน และปฏิบัติงานกับไฟฟ้าตามวิธีที่กำหนด และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามที่ระบุไว้
- 6.8.2 ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้

6.8.2.1 ต้องประสานงานวิศวกรไฟฟ้า เพื่อขอความเห็นในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มขออนุญาตปฏิบัติงาน

6.8.2.2 ต้องชี้แจงผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องปฏิบัติงานกับไฟฟ้าให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานกับไฟฟ้าอย่างเคร่งครัด

6.8.2.3 ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน

6.8.2.4 ต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับกรณีฉุกเฉิน

6.8.2.5 ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า ตามที่กฎหมายกำหนด

6.8.2.6 ตรวจสอบพื้นที่ทำงานว่ามีแนวสายไฟฟ้าแรงสูงระดับ 22 kV. ขึ้นไป อยู่ใกล้บริเวณพื้นที่ทำงานหรือไม่ หากมีให้กันธงขาวแดงและ Safety sign เพื่อแสดงเขตอันตรายในบริเวณใกล้และได้สายส่งในระยะห่างจากสายส่ง 3 เมตร แล้วแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน และผู้เกี่ยวข้องทราบ

6.8.2.7 ต้องตรวจสอบความถูกต้องของการบอกพิกัด ขนาดของงาน และเครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้งาน ตามที่ปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูงเข้ามา

6.8.2.8 ข้อพิจารณาเพิ่มเติมสำหรับระยะห่างขั้นต่ำที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานใกล้กับอุปกรณ์หรือส่วนที่เกี่ยวข้องที่มีไฟฟ้าอยู่

- 1.) การทำงานใกล้กับอุปกรณ์หรือส่วนที่เกี่ยวข้องที่มีไฟฟ้าอยู่

ระดับแรงดันไฟฟ้า	ระยะปลอดภัยขั้นต่ำ
500 V- 1,000V	15 cms. (6 inch.)
1 kV– 20 kV	90 cms.(3 Ft.)
20 kV-115 kV	180 cms. (6 Ft.)
115 kV-345 kV (Phase to Ground)	270 cms. (9 Ft.)
115 kV-345 kV (Phase to Phase)	390 cms. (13Ft.)

- 2.) การทำงานบนนั่งร้าน รถเครน หรือรถยกใกล้กับสายไฟฟ้าที่มีมีฉนวนหุ้ม และมีไฟฟ้าอยู่

ระดับแรงดันไฟฟ้า	ระยะปลอดภัยขั้นต่ำ	
	นั่งร้าน	รถเครน หรือรถยก
Low Voltage	2.40 m.	3.00 m.
12 kV	2.40 m.	3.00 m.
24 kV	3.00 m.	3.00 m.
69 kV	3.30 m.	3.20 m.
115 kV	3.90 m.	3.65 m.
230 kV	5.30 m.	4.80 m.

หมายเหตุ : สำหรับการทำงานที่มีความเสี่ยงด้านการดำเนินงานกับลูกค้ำอุตสาหกรรมและระบบเครือข่ายการ

จำหน่ายไฟฟ้า (Networking) JSEA จะต้องผ่านการพิจารณาจากผู้เชี่ยวชาญพิเศษ เพื่อนำมาใช้ ร่วมกับใบอนุญาตทำงานการทำงานไฟฟ้า

- 6.9 การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานชุดเจาะ
- 6.9.1 ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้

6.9.1.1 ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการ

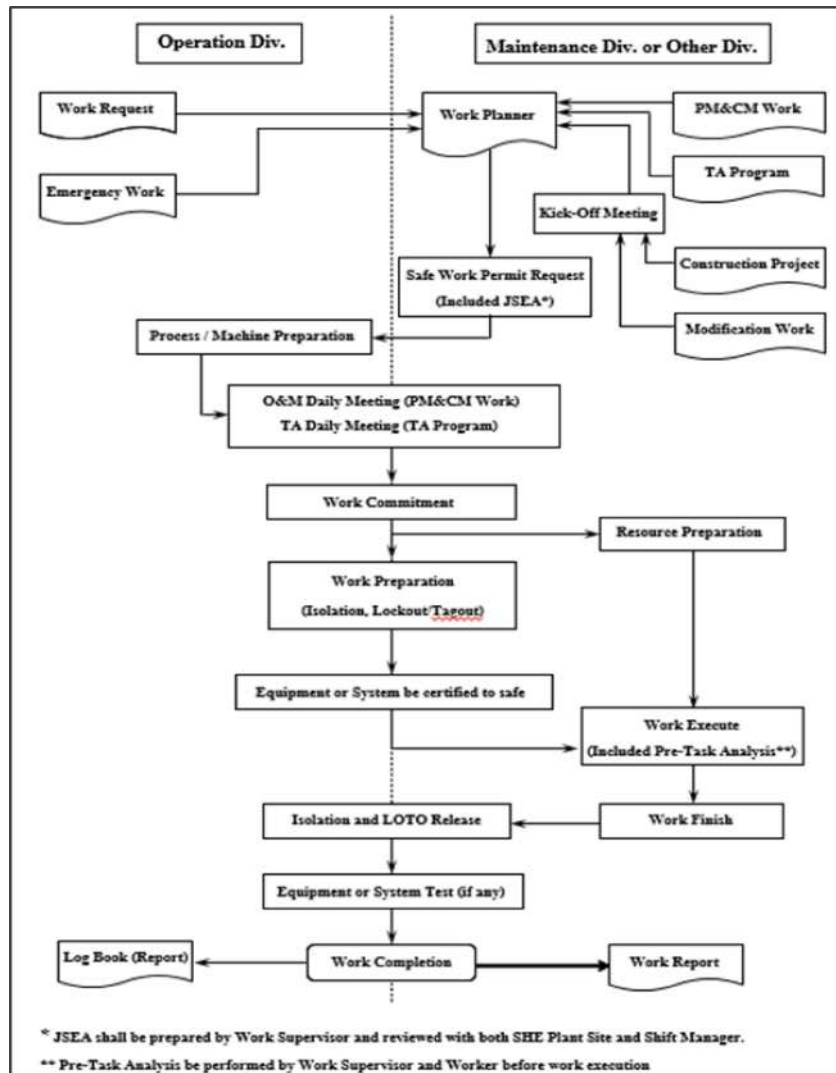
GPSC Group	หน้า 25 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
ปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแกระบบ ล็อคกุญแจและแขวนป้ายล็อคกุญแจ และแขวนป้าย	
6.9.1.2	ต้องชี้แจงผู้ควบคุมงานหรือที่จะปฏิบัติงานชุดจะให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบขออนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานชุดจะอย่างเคร่งครัด
6.9.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.9.2.1	ต้องประสานงานวิศวกรไฟฟ้า, วิศวกรเครื่องกล, วิศวกรระบบควบคุมหรือเครื่องมือวัด หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความเห็นในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มขออนุญาต ปฏิบัติงาน
6.9.2.2	ต้องชี้แจงผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องปฏิบัติงานชุดให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบขออนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานชุดจะอย่างเคร่งครัด
6.10	การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานลายรังสี
6.10.1	ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
(1) ต้องชี้แจงผู้ควบคุมงานหรือที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบขออนุญาตทำงานลายรังสีอย่างเคร่งครัด	
(2) เมื่อมีงานที่จำเป็นต้องใช้เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสีเกินกว่า 10 คูรี ต้องได้รับอนุญาตทำงานเป็นลายลักษณ์อักษรจาก Plant Manager	
6.10.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.10.2.1	ตรวจสอบให้ใช้อุปกรณ์เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสีต้องจัดให้มีเอกสารที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
1) ใบอนุญาต แบบ พ.ป.ส. ๔ ข	
2) ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ถ่ายภาพด้วยรังสี	
3) ชนิดของต้นกำเนิดรังสีที่ใช้งาน	
4) ตรวจสอบความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งาน	
5) ตารางแสดงอัตราความแรงของรังสีและระยะปลอดภัย	
6) การคำนวณระยะปลอดภัย	
7) เอกสารแสดงผ่านการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยในการฉายรังสี	
6.10.2.2	ใช้เชือกขงเหลือง-ดำ กันล้อมรอบบริเวณพื้นที่ที่จะมีการใช้รังสี และจัดให้มีป้าย เครื่องหมายแสดง เพื่อเตือนให้ทราบว่า บริเวณดังกล่าวมีอันตรายจากรังสี
6.10.2.3	ต้องควบคุม ดูแล ไม่ให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องอยู่ในบริเวณพื้นที่มีการฉายรังสี จนกระทั่งการฉายรังสีเสร็จสิ้น และผู้ที่ทำการฉายรังสีหยุดการฉายรังสี จึงจะอนุญาตให้ผ่านเข้า-ออก ได้
6.10.2.4	มีการติดตั้งไฟสัญญาณหมุน หรือไฟกระพริบเตือน
6.10.2.5	ต้องมีการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของรังสี ที่บริเวณรอบนอกของเชือกกันล้อมรอบ ซึ่งถ้าพบว่ามีปริมาณความเข้มข้นของรังสีมากกว่า 2 มิลลิเรนท์เกินต่อชั่วโมง ต้องขยายบริเวณพื้นที่ที่มีการฉายรังสี

GPSC Group	หน้า 26 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
6.10.2.6	ขณะที่มีการฉายรังสี ต้องอยู่ประจำบริเวณที่ทำการฉายรังสี เพื่อให้สามารถทำการหยุดฉายรังสีได้ในทันทีหากมีเหตุการณ์ผิดปกติ
6.11	การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับงานประดาน้ำ Diving Area
6.11.1	ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
6.11.1.1	ผู้อนุญาตต้องแน่ใจว่าสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานสามารถรองรับการดำน้ำได้
6.11.1.2	ต้องตรวจสอบรายละเอียดการประดาน้ำให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
6.11.1.3	ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานดำน้ำให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
6.11.1.4	ให้การสนับสนุนดำเนินงานการดำน้ำได้
6.11.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.11.2.1	พนักงานกลุ่ม GPSC ไม่ได้เป็น Divers หรือ Dive Masters
6.11.2.2	ปฏิบัติตามมาตรฐานการประดาน้ำหรือตามที่กฎหมายกำหนด
6.11.2.3	ต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับรู้ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่ประดาน้ำ
6.11.2.4	ต้องตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานมีการตรวจสอบอุปกรณ์การดำน้ำก่อนใช้งานและอุปกรณ์มี สภาพพร้อมใช้งาน
6.11.2.5	ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานดำน้ำให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
6.11.2.6	จัดเตรียมอุปกรณ์สื่อสารเพื่อติดต่อกับห้องควบคุมและมีการทดสอบการติดต่อสื่อสาร
6.11.2.7	ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่ประดาน้ำ
6.11.2.8	ต้องปิดกั้นพื้นที่ประดาน้ำ
6.12	การเตรียมการด้านความปลอดภัยสำหรับการทำงานบนที่สูงหรือเสี่ยงตก
6.12.1	ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
6.12.1.1	ต้องชี้แจงกับผู้ควบคุมงานสำหรับการทำงานบนที่สูงหรือเสี่ยงตกให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบขออนุญาตทำงาน
6.12.1.2	ต้องตรวจสอบมาตรการป้องกันอันตรายของการทำงานที่สูงเกิน 2 เมตรหรือเสี่ยงตก ตามระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
6.12.2	ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
6.12.2.1	ต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันอันตรายของการทำงานที่สูงเกิน 2 เมตรหรือเสี่ยงตก
6.12.2.2	มีการเตรียมนั่งร้านที่ได้มาตรฐานและปลอดภัย ที่ผ่านการตรวจสอบแล้วตามระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
6.12.2.3	จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้มีการดูแลรักษา และตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานทุกครั้ง และต้องมีสำเนาเอกสารเก็บไว้
6.12.2.4	ต้องตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์กันตก (Full Body Safety Harness) ที่ของผู้ปฏิบัติงาน
6.12.2.5	ต้องป้องกันวัสดุหรือสิ่งของไม่ให้ตก ร่วงหล่นจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

GPSC Group	หน้า 27 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
“กรณีไม่ว่าบุคคลใดก็แล้วแต่พบว่าใบอนุญาตทำงานได้อนุญาตให้ปฏิบัติงานแล้ว แต่พื้น	
ปฏิบัติงาน หรือการปฏิบัติงานมีสภาพที่ไม่ปลอดภัย หรืออาจส่งผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อม สามารถ	
แจ้งผู้ควบคุมงานให้หยุดการปฏิบัติงานชั่วคราว เพื่อให้มีการดำเนินการแก้ไขในสิ่งที่ไม่ปลอดภัย	
ก่อน และในขณะเดียวกันบุคคลท่านนั้นต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบในการให้หยุดการปฏิบัติงาน	
ชั่วคราว”	
6.13	การแจกจ่าย และจัดเก็บใบอนุญาตทำงานตามประเภทงานและใบอนุญาตทำงาน
6.13.1	กรณีช่วงระหว่างเวลาปฏิบัติงาน
6.13.1.1	ต้นฉบับของใบอนุญาตทำงานตามประเภทงานและ ใบอนุญาตทำงานจะเก็บไว้โดยผู้อนุญาตทำงานที่ CCR
6.13.1.2	สำเนาของใบอนุญาตทำงานตามประเภทงานและใบอนุญาตทำงานให้ผู้ควบคุมงานนำไปติดแสดงไว้บริเวณปฏิบัติงาน และส่งคืนผู้อนุญาตเมื่อเลิกงาน
6.13.2	กรณีงานปฏิบัติแล้วเสร็จ
6.13.2.1	ต้นฉบับและสำเนาใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานตามประเภทงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะนำมาปิดที่ CCR และจัดเก็บอย่างน้อย 1 ปีตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมบันทึก
6.14	การกำหนดเวลาในการปฏิบัติงาน
6.14.1	กรณีการทำงานปกติ
6.14.1.1	ต้องนำแบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานตามประเภทงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้องมาขึ้นให้กับผู้อนุญาตก่อนทำงานล่วงหน้า 1 วัน ยกเว้นงานที่ถูกเดิน หรืองานที่ไม่สามารถวางแผนล่วงหน้าได้ เพื่อที่ผู้อนุญาตจะได้วางแผนการเตรียมระบบให้พร้อมและปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
6.14.1.2	แบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน มีอายุไม่เกิน 30 วัน สำหรับกรณีการทำงานยังไม่เสร็จ จะต้องปิดและขอแบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงานใหม่
6.14.1.3	ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้ได้ตามวัน และเวลาที่ได้รับไว้ เท่านั้น
6.14.1.4	ใบอนุญาตทำงานทุกประเภท Hot Work, Confine Space, Diving มีอายุ 1 กะ กรณีจำเป็นต้องทำงานข้ามกะ สามารถขอใบอนุญาตทำงานใหม่ได้ในกะถัดไป
6.14.1.5	ใบอนุญาตทำงานทุกประเภท มีอายุ 1 กะ กรณีจำเป็นต้องทำงานข้ามกะจะสามารถขอต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ในกะถัดไป และต้องนำสำเนาใบอนุญาตทำงานที่อยู่บริเวณปฏิบัติงานมาต่ออายุกับกะถัดไป โดยรวมเวลาการทำงานต่อเนื่องไม่เกิน 24 ชม./1 วัน
6.14.1.6	ใบอนุญาตทำงานประเภทงานทั่วไปมีอายุไม่เกิน 24 ชม./1 วัน และต้องเป็นการทำงานต่อเนื่อง
6.14.1.7	กรณีจำเป็นต้องทำงานข้ามกะ ต้องแจ้งผู้อนุญาตให้ทราบทุกกรณี และในช่วงระยะเวลาที่กำลังดำเนินการต่อใบอนุญาตทำงานข้ามกะให้สามารถปฏิบัติงานต่อเนื่องได้อีก 1 ชม. จนกว่าการต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปจะแล้วเสร็จ

GPSC Group	หน้า 28 of 68
ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)	ครั้งที่แก้ไข 03
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 15 มิถุนายน 2566
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
6.14.2	กรณีการทำงานในช่วงซ่อมบำรุงประจำปี กะในการทำงานให้แผนกผลิตพิจารณาช่วงเวลาตามความเหมาะสม
6.14.3	กรณีงานแจ้งซ่อมนอกเวลาปกติซึ่งมีความจำเป็นเร่งด่วน หรืองานซ่อมกรณีฉุกเฉิน ให้ขึ้นอยู่กับกรณีพิจารณาระหว่างผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงานในการดำเนินการ กรณีตัดสินใจไม่ได้ให้ผู้จัดการส่วนงานของผู้อนุญาตและผู้ควบคุมงานเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจ
6.15	การยกเลิกใบอนุญาตการทำงาน
6.15.1	เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย การปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย หรือพบการฝ่าฝืน/ละเมิดกฎด้านความปลอดภัย ดังตัวอย่างเช่น <ol style="list-style-type: none">1) เกิดความผิดปกติในกระบวนการผลิต2) งานที่ขออนุญาตมีการเปลี่ยนแปลงการปฏิบัติการ3) สภาพแวดล้อมเปลี่ยนแปลงไปจากสถานะเดิมที่ออกใบอนุญาตทำงานไปแล้ว4) พื้นที่การทำงานหรืออุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย5) เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นทั้งภายใน และ/หรือภายนอกโรงงาน เมื่อเกิดกรณีเหตุฉุกเฉินหรือสภาพที่ไม่ปลอดภัยขึ้น ผู้อนุญาตต้องสั่งหยุดการทำงาน และ/หรือแจ้งยกเลิกใบอนุญาตทำงานเป็นการชั่วคราว เพื่อให้มีการดำเนินการแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และถ้าผู้อนุญาตประกาศแจ้งกลับสู่สภาวะปกติ หรือผู้ควบคุมงานที่ต้องการจะกลับเข้าทำงานให้ประสานงานกับผู้อนุญาตเพื่อขออนุญาตเข้าทำงานโดยใช้ใบอนุญาตทำงานเดิมที่ได้รับอนุญาต
6.15.2	มีผลกระทบต่อการผลิตหรืออาจทำให้เกิดความเสียหายต่อหน่วยการผลิต ผู้อนุญาตหรือผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิตมีอำนาจตัดสินใจว่างานนั้นจะสามารถดำเนินการได้หรือไม่
6.16	การปิดใบอนุญาตทำงาน
6.16.1	ผู้ควบคุมงานต้องคืนและปิดใบอนุญาตทำงานตามประเภทงานและเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ผู้อนุญาต เพื่อทำการตรวจสอบว่าเครื่องจักร/อุปกรณ์ และพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เป็นระเบียบเรียบร้อยภายในระยะเวลาที่กำหนดตามใบอนุญาตทำงาน
6.16.2	ผู้อนุญาตหลังจากได้รับใบอนุญาต และเอกสารตามข้อ 5.15.1 จากผู้ควบคุมงาน ต้องดำเนินการเองหรือมอบหมายผู้ตรวจสอบทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนทำการปิดใบอนุญาต

PROCESS FLOWCHART



7. ภาคผนวก

- 7.1 แบบแสดงรายการใบขออนุญาตทำงาน
- 7.2 ใบอนุญาตทำงานงานทั่วไป
- 7.3 ใบอนุญาตทำงานงานตัดแยกพลังงาน
- 7.4 ใบอนุญาตทำงานงานเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน
- 7.5 ใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
- 7.6 ใบอนุญาตทำงานงานเกี่ยวกับสารเคมี
- 7.7 ใบอนุญาตทำงานงานขุดเจาะ
- 7.8 ใบอนุญาตทำงานงานลายรังสี
- 7.9 ใบอนุญาตทำงานงานไฟฟ้า
- 7.10 ใบอนุญาตทำงานงานในที่อับอากาศ
- 7.11 แบบบันทึกการลงชื่อผู้เข้า-ออกในที่อับอากาศ
- 7.12 แบบแสดงขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ
- 7.13 ใบอนุญาตทำงานงานประดาน้ำ
- 7.14 ใบอนุญาตทำงานงานที่สูงและเสี่ยงตก
- 7.15 ทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน
- 7.16 แบบสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างานและการสนทนาด้านความปลอดภัย (On-Site JSEA and Toolbox Talk Form)
- 7.17 Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์

7.1 แบบแสดงรายการใบขออนุญาตทำงาน

[illegible]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.2 ใบอนุญาตทำงานงานทั่วไป

ใบอนุญาตทำงาน งานทั่วไป (GENERAL WORK PERMIT)		เลขที่ GWC XXXX	
เมื่อมีใบอนุญาตนี้แล้วคุณฉัน กิจการ เหล่านี้ไม่ การขอเพิกถอนใบอนุญาตนี้ หรือสภาพการทำงานเกิดความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก		เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน	
ถ้ารูปแบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) เลขที่		พื้นที่ปฏิบัติงาน	
ลักษณะงาน			
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นต่อสิ่ง			
อุปกรณ์ป้องกันทางศีรษะ <input type="checkbox"/> หมวกกันกระแทก <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย <input type="checkbox"/> เสื้อกันกระแทก <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย <input type="checkbox"/> เสื้อกันกระแทก <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันมือ และแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือกันกระแทก <input type="checkbox"/> อื่นๆ
อุปกรณ์ป้องกันตา <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกัน <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันหู <input type="checkbox"/> แว่นหูฟัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันขา <input type="checkbox"/> รองเท้าบูต <input type="checkbox"/> อื่นๆ	อุปกรณ์ป้องกันอื่น ๆ <input type="checkbox"/> อื่นๆ
รายการตรวจสอบก่อนเข้างานปลอดภัย			
<input type="checkbox"/> 1. ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานและ JSA ก่อนเริ่มงาน	<input type="checkbox"/> 2. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<input type="checkbox"/> 3. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงาน	<input type="checkbox"/> 4. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงาน
<input type="checkbox"/> 5. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 6. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 7. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 8. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด
<input type="checkbox"/> 9. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 10. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 11. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 12. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด
<input type="checkbox"/> 13. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 14. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 15. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด	<input type="checkbox"/> 16. ผู้ปฏิบัติงานได้รับอนุญาตให้เข้าทำงานในสถานที่ที่กำหนด
มาตรการป้องกันอันตรายปลอดภัย (เพิ่มเติม)			
ผู้ควบคุมงาน		ผู้อนุญาต หรือผู้ชำนาญการ	
การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน (กฎ 4-6 ขม.)			
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....
การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน (กฎ 4-6 ขม.)			
ถ้าเข้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าเครื่องหมายหรือจักร อุปกรณ์ สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพปกติ ปลอดภัย และมีมาตรการป้องกันอันตรายแล้ว			
หัวหน้างาน/ผู้รับเหมา / จป.ผู้รับเหมา	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	
วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	
การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน			
ถ้าเข้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าเครื่องหมายหรือจักร อุปกรณ์ สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพปกติ ปลอดภัย และมีมาตรการป้องกันอันตรายแล้ว			
หัวหน้างาน/ผู้รับเหมา / จป.ผู้รับเหมา	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	
วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	
การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน			
ถ้าเข้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าเครื่องหมายหรือจักร อุปกรณ์ สภาพพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพปกติ ปลอดภัย และมีมาตรการป้องกันอันตรายแล้ว			
หัวหน้างาน/ผู้รับเหมา / จป.ผู้รับเหมา	ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	
ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	
วันที่.....	วันที่.....	วันที่.....	

ต้นฉบับ : หัตถเลขาคณะ **สำเนา :** สถานศึกษาที่ปฏิบัติงาน **ผู้ควบคุมงาน :** พลตำรวจโท บุญทศพร สวัสดิ์ ให้มาสำเนาไปที่ห้องตรวจ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับนี้ควมคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.3 ใบอนุญาตทำงานงานตัดแยกพลังงาน

[illegible]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.4 ใบอนุญาตทำงานงานเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน

ใบอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและ/หรืออุณหภูมิ				เลขที่ LMW XXXXX
(LIVE MECHANICAL WORK PERMIT)				เวอร์ชันที่อนุญาตแก้ไข
เมื่อมีสัญญาณแจ้งเบี่ยงเบน อุบัติเหตุ หรือเพลิงไหม้ การอพยพ เหตุฉุกเฉินอื่นๆ หรือสถานการณ์การทำงานมีความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก				
ถ้ามีแผนและรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) เลขที่ _____ พื้นที่ปฏิบัติงาน _____				
ลักษณะงาน _____				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นต้องใช้				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทางเคมี <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองแก๊ส และ/หรือหน้ากากสารเคมี <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทางไฟฟ้า <input type="checkbox"/> กระเปาะป้องกันแรงดันไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทางกล <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันมือ และแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	
อุปกรณ์ป้องกันเท้า <input type="checkbox"/> รองเท้าป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันเสียง <input type="checkbox"/> แว่นตาป้องกันเสียง <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันการตก <input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย หรือสายรัดความปลอดภัย <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	อุปกรณ์ป้องกันการโดนไฟ <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ... <input type="checkbox"/> ...	
รายการตรวจสอบก่อนปฏิบัติงานแต่ละครั้ง				
<input type="checkbox"/> 1. ทัศนวิสัยการมองเห็นและสภาพแวดล้อม (LOTO) <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 2. มีเอกสารการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและเหมาะสม <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 3. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 4. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่เสื้อกันหนาว <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 5. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> N/A
<input type="checkbox"/> 6. มีการตรวจเช็คและทดสอบเครื่องมือ <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่ถูกต้องและเหมาะสม <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 8. ทัศนวิสัยการมองเห็นที่เพียงพอ <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 9. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 10. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> N/A
<input type="checkbox"/> 11. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตให้ทำงาน <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 12. ทัศนวิสัยการมองเห็นที่เพียงพอ <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 13. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 14. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 15. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A
<input type="checkbox"/> 16. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตให้ทำงาน <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 17. ทัศนวิสัยการมองเห็นที่เพียงพอ <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 18. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 19. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 20. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A
<input type="checkbox"/> 21. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตให้ทำงาน <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 22. ทัศนวิสัยการมองเห็นที่เพียงพอ <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 23. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 24. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> 25. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย <input type="checkbox"/> N/A
รายการตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน (วันที่ _____)				
ผู้ตรวจงาน		ผู้ปฏิบัติงาน		
การตรวจสอบและอนุมัติการปฏิบัติงาน (ทุก 4-6 ชม.)				
อนุมัติ _____ เวลา _____	อนุมัติ _____ เวลา _____	อนุมัติ _____ เวลา _____	อนุมัติ _____ เวลา _____	อนุมัติ _____ เวลา _____
การตรวจสอบและอนุมัติการปฏิบัติงาน (ทุก 4-6 ชม.)				
ถ้าเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเห็นว่ามีความเสี่ยงสูง กรุณาหยุดการปฏิบัติงานและรายงานความเสี่ยงต่อผู้ควบคุมงาน และไม่มีเอกสารบันทึกความเสี่ยง				
หัวหน้างาน/ผู้ปฏิบัติงาน / อนุมัติ/ผู้ควบคุมงาน		ผู้ควบคุมงาน		
อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		
การตรวจสอบและอนุมัติการปฏิบัติงาน (ทุก 4-6 ชม.)				
ถ้าเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเห็นว่ามีความเสี่ยงสูง กรุณาหยุดการปฏิบัติงานและรายงานความเสี่ยงต่อผู้ควบคุมงาน และไม่มีเอกสารบันทึกความเสี่ยง				
หัวหน้างาน/ผู้ปฏิบัติงาน / อนุมัติ/ผู้ควบคุมงาน		ผู้ควบคุมงาน		
อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		
การตรวจสอบและอนุมัติการปฏิบัติงาน (ทุก 4-6 ชม.)				
ถ้าเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเห็นว่ามีความเสี่ยงสูง กรุณาหยุดการปฏิบัติงานและรายงานความเสี่ยงต่อผู้ควบคุมงาน และไม่มีเอกสารบันทึกความเสี่ยง				
หัวหน้างาน/ผู้ปฏิบัติงาน / อนุมัติ/ผู้ควบคุมงาน		ผู้ควบคุมงาน		
อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		อนุมัติ _____ วันที่ _____ เวลา _____		

ข้อมูลนี้ : ที่กระทรวงมหาดไทย
ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการกองบริหารงานทั่วไป
ผู้ตรวจราชการ : นายสุวิทย์ วิบูลย์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับนี้มีความหมายและอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.5 ใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

ใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

(HOT WORK PERMIT)

เบอร์ที่ออกใบอนุญาต: HWC XXXXX

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ก็ควรใช้เพลิงไหม้ การอพยพ เหตุฉุกเฉินอื่นๆ หรือสถานการณ์ที่สร้างความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จึงถูกยกเลิก

ข้าพเจ้าขอแนบเอกสารการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) ดังต่อไปนี้

ผู้มีการะวังไฟ	<input type="checkbox"/> จำเป็น	<input type="checkbox"/> ไม่จำเป็น (Non open flame, cut site hazardous area)	
1. ชื่อ สัญญา			ตรวจสอบสัญญา/ฐานผลการอบรม <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี
2. ชื่อ สัญญา			ตรวจสอบสัญญา/ฐานผลการอบรม <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี
3. ชื่อ สัญญา			ตรวจสอบสัญญา/ฐานผลการอบรม <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี

การตรวจระดับความสูงที่ทำงาน (ความถี่ในการตรวจ : ก่อนเริ่มงานจริง 1 ครั้งและหลังจากปฏิบัติงานทุก 4-6 ชั่วโมง ยกเว้น Non-hazardous zone)

การตรวจ	ตำแหน่ง	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ
%LEL	<10%LEL							
อัตราเสี่ยง	19.5% - 23.5%							
เวลาตรวจ (น.)								
ผู้ตรวจ								

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องใช้

<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันร่างกายเหนือศีรษะ <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันตาหรือใบหน้า <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันมือ <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันเท้า และถุงเท้า <input type="checkbox"/> สวม
--	---	--	--

อุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ

<input type="checkbox"/> รองเท้าป้องกัน <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันเสียง <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันความร้อน <input type="checkbox"/> สวม	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า <input type="checkbox"/> สวม
---	--	---	--

รายการตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

<input type="checkbox"/> 1. วัสดุ อุปกรณ์ มีการกำกับชื่อ-ใช้ให้ชัดเจน <input type="checkbox"/> 2. ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 3. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 4. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 5. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 6. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 7. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 8. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 9. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 10. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง	<input type="checkbox"/> 1. วัสดุ อุปกรณ์ มีการกำกับชื่อ-ใช้ให้ชัดเจน <input type="checkbox"/> 2. ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 3. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 4. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 5. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 6. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 7. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 8. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 9. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง <input type="checkbox"/> 10. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) อย่างถูกต้อง
---	---

ผู้ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน Hot Work นี้ มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามข้อกำหนดต่อไปนี้

1. การปฏิบัติงาน Hot Work ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน Hot Work
2. การปฏิบัติงาน Hot Work ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน Hot Work
3. การปฏิบัติงาน Hot Work ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน Hot Work

การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าเครื่องจักร อุปกรณ์ อุปกรณ์ที่ใช้ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และไม่มีอันตรายต่อตัวคน

หัวหน้างาน (ผู้รับงาน) / คน (ผู้รับงาน) ลงชื่อ: _____ วันที่: _____	หัวหน้างาน (ผู้รับงาน) / คน (ผู้รับงาน) ลงชื่อ: _____ วันที่: _____
--	--

การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าเครื่องจักร อุปกรณ์ อุปกรณ์ที่ใช้ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และไม่มีอันตรายต่อตัวคน

หัวหน้างาน (ผู้รับงาน) / คน (ผู้รับงาน) ลงชื่อ: _____ วันที่: _____	หัวหน้างาน (ผู้รับงาน) / คน (ผู้รับงาน) ลงชื่อ: _____ วันที่: _____
--	--

ผู้ควบคุมงาน: _____ ผู้ตรวจ: _____

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.6 ใบอนุญาตทำงานงานเกี่ยวกับสารเคมี

ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
(CHEMICAL WORK PERMIT)

เลขที่ CWC XXXXX

เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ภัยพิบัติ ภัยธรรมชาติ การอพยพ เหตุฉุกเฉินอื่นๆ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก

อ้างอิงแบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) เลขที่ _____ ที่เก็บปฏิบัติงาน _____

ลักษณะงาน _____

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นต่อสิ่งนี้

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ	อุปกรณ์ป้องกันผิวหนังหรือตา	อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย	อุปกรณ์ป้องกันมือ และแขน
<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองแก๊สและไอระเหยสารเคมี <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันไฟไหม้/สารเคมี <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันไฟไหม้ และแขน <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____
อุปกรณ์ป้องกันเท้า <input type="checkbox"/> รองเท้าบูตความปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	อุปกรณ์ป้องกันดวงตา <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	อุปกรณ์ป้องกันการตก <input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย หรือสายรัดกับสิ่งยึดเกาะ <input type="checkbox"/> อื่นๆ _____	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน <input type="checkbox"/> หูฟังเบี่ยง <input type="checkbox"/> เบี่ยงหูอื่นๆ _____

การตรวจเช็คสารเคมี ความถี่ในการตรวจเช็ค ทุก _____ ชม.

สิ่งปนเปื้อนสารเคมี	ค่ากำหนด	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ
		ดี	ไม่ดี					

รายละเอียดอุปกรณ์การตรวจเช็ค

เครื่องมือที่ใช้ตรวจเช็ค (รุ่น/แบบ)	หมายเลขเครื่องมือ	วันที่มีการสอบเทียบครั้งสุดท้าย

รายการตรวจเช็คสารเคมี

<input type="checkbox"/> N/A คัดกรองจากบันทึกและสารเคมี (LOTO) <input type="checkbox"/> N/A LOTO Permit Number	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย
<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย	<input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย <input type="checkbox"/> N/A ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย

การมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจากการทำงานสารเคมี ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย

มาตรการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (เพิ่มเติม)

ผู้ควบคุมงาน	ผู้อนุญาต หรือผู้ชำนาญการ

การตรวจสอบคุณสมบัติการปฏิบัติงานโดยผู้ตรวจสอบ (ทุก 4-6 ชม.)

เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา

การตรวจสอบคุณสมบัติการปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน (ทุก 4-6 ชม.)

เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา	เวลา

การตรวจสอบคุณสมบัติการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วว่าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ตรวจ ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ

การตรวจสอบคุณสมบัติการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วว่าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ตรวจ ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ

การตรวจสอบคุณสมบัติการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบแล้วว่าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ตรวจ ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามคู่มือความปลอดภัย และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ผู้ควบคุมงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ

ต้นฉบับ : หักจวบจน สำนัก : สถาบันปฏิบัติการ ผู้ควบคุมงาน : พลเรือโทในขณะนั้น ให้มีสำเนาไปให้ห้องควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับนี้ควมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.13 ใบอนุญาตทำงานงานประดาน้ำ

[illegible]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.14 ใบอนุญาตทำงานงานที่สูง

[illegible]

ตัวอักษร : ชื่อเรื่อง

สำเนา : ขออนุมัติให้ใช้

ผู้ควบคุมงาน : พลังใจในสมณกาลแล้ว ให้ปวงสาวกไปให้ถึงครอบครัว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับนี้มีความหมายและอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.15 ทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน

[illegible]

7.16 แบบสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างานและการสนทนาด้านความปลอดภัย (On-Site JSEA and Toolbox Talk Form)

[illegible]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



Part C: บันทึกการสนทนาล่วงหน้าความปลอดภัย (Toolbox Talk Record)		วันที่ / เวลา (Date / Time):	
ผู้ปฏิบัติงานได้รับข้อมูลจากการสนทนาความปลอดภัย ก่อนเริ่มงาน โดยรับทราบและยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (The workers received details information from Toolbox Talk before start work such as detail of works, potential hazards including control measured which are already provided or follow strictly.)			
ลำดับ (No.)	ชื่อ - นามสกุล (Name)	บริษัท (Company Name)	ลายเซ็น (Signature)
[1]			
[2]			
[3]			
[4]			
[5]			
[6]			
[7]			
[8]			
[9]			
[10]			
[11]			
[12]			
[13]			
[14]			
[15]			
[16]			
[17]			
[18]			
[19]			
[20]			
[21]			
[22]			
[23]			
[24]			
[25]			
[26]			
[27]			
[28]			
[29]			
[30]			
[31]			
[32]			
[33]			
[34]			
[35]			
[36]			
[37]			
[38]			
[39]			
[40]			
[41]			
[42]			
[43]			
[44]			
[45]			

Note: นำส่งเอกสารนี้ให้ผู้จัดการปฏิบัติการก่อนการอนุญาตทำงาน (The documents shall be given to Shift O/P Manager before the PTW approve)

7.16 Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์

ชื่อเรื่อง : Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์

พื้นที่ที่บังคับใช้ : Plant sites of GPSC Group

วัตถุประสงค์

- เพื่อสื่อความพินัย Hazardous Zone ในพื้นที่โรงไฟฟ้า ประกอบระเบียบปฏิบัติการเรื่องการขออนุญาตทำงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง
- เพื่อกำหนดพื้นที่ใช้โทรศัพท์มือถือในโรงไฟฟ้า

ตารางที่ ๑ นิยาม

คำจำกัดความ	รายละเอียด
พื้นที่ควบคุม	บริเวณหรือพื้นที่ปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ที่ต้องได้รับอนุญาตจาก Plant Manager หรือ Operations Manager ตามระเบียบการขออนุญาตทำงาน โดยจะต้องมีการทบทวน JSEA รวมถึงขั้นตอนการทำงานจาก Plant Manager หรือ Operations Manager ก่อนการเริ่มทำงาน
ผู้ควบคุมงานกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี	บุคคลที่ทำหน้าที่กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมผู้ปฏิบัติงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆของกลุ่มจีพีเอสซี พร้อมลงนามควบคุมงานในใบขออนุญาตทำงาน ผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรม ชี้อ้าง หรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none">- พนักงานกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือ- ผู้รับเหมาประจำระดับอาวุโส ระดับหัวหน้างาน ระดับวิศวกร หรือช่างผู้มีความชำนาญของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ที่ได้รับประกาศแต่งตั้งมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP-SSHE
ผู้รับเหมาประจำกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี	ผู้รับเหมาที่กลุ่มบริษัท จีพีเอสซี มีการตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่กลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">- เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างปีต่อปี หรือมากกว่า 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดยกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือ- ผ่านขั้นตอนการสรรหาตามระเบียบของกลุ่ม จีพีเอสซี และมีการทำสัญญาหรือเอกสารจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดยกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี

ผู้เฝ้าระวังไฟ	พนักงานของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นหรือ หลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ(Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงาน ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัย สำหรับงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดประกายไฟภายนอกเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น งานเชื่อม คัด เจียร โดยต้องปฏิบัติงานเฝ้าระวังไฟเท่านั้น รวมถึงการทำงานที่มีประกายไฟทุกประเภทในพื้นที่อันตราย(Hazardous Zone)หรืออุปกรณ์ที่มีสารไวไฟ
----------------	--

แนวทางในการดำเนินการ

1. การขออนุญาตทำงาน (Permit to work control) ในพื้นที่ Hazardous Zone
- 1.1 กรณีที่มีการทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟในพื้นที่ Hazardous Zone ดังเอกสารแนบ ให้ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซีเตรียมผู้เฝ้าระวังไฟตามรายละเอียดที่ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการขออนุญาตทำงานระบุไว้
2. การอนุญาตให้ใช้โทรศัพท์มือถือ
- 2.1 ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซี สามารถนำโทรศัพท์เข้าใช้งานในพื้นที่ควบคุม ยกเว้นในพื้นที่ Hazardous Zone ที่กำหนดไว้
- 2.2 ผู้รับเหมาจะไม่ได้รับอนุญาตให้นำโทรศัพท์เข้าใช้งานในพื้นที่ควบคุม ยกเว้น ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซี และผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือพนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
๓. กรณีนอกเหนือจากข้อ ๒.๑ และ ๒.๒ ให้อยู่ในดุลยพินิจของ Plant Manager หรือ Operations Manager โดยการอนุญาตนั้นจะต้องไม่ส่งผลกระทบต่อกรอนุญาตให้ทำงานที่เกี่ยวข้อง

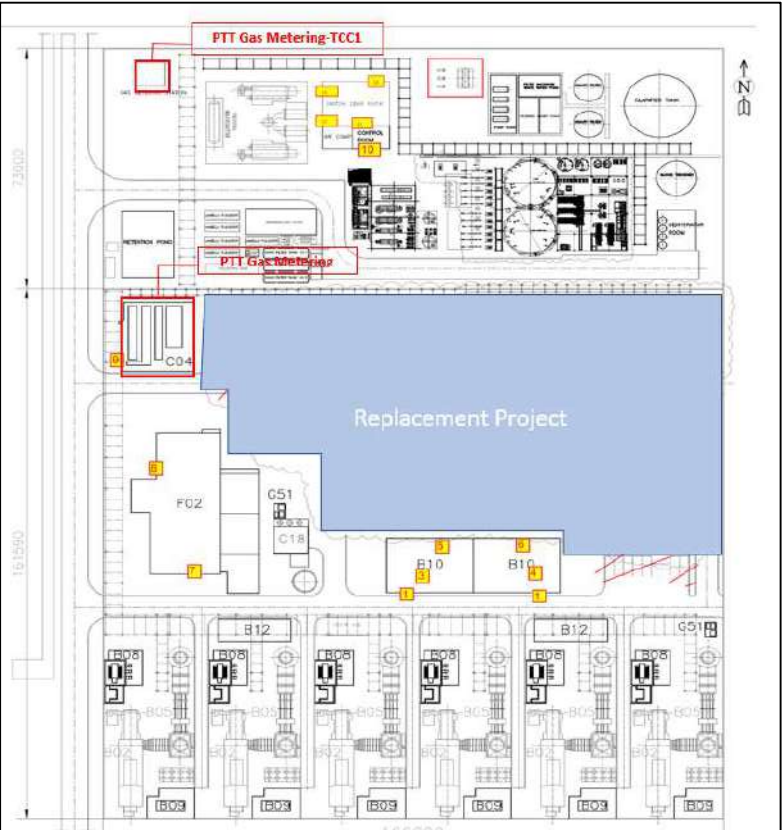
เอกสารแนบ :

1. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ GHECO1
2. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ Glow Energy
3. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ SPP2/3
4. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ CUP1
5. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ CUP2
6. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ CUP3
7. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ CUP4
8. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ SRC
9. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ GIPP
10. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ Glow SPP11 Power Plant1
11. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ Glow SPP11 Power Plant2
12. IEC/ NEC Comparison

เอกสารแนบ	
1. พื้นที่ Hazardous Zone ๗๐๑ GHECO One	
Item	Area
1	Hydrogen Storage Shelter
2	Battery Room
3	UPS Battery Room
4	Fuel Oil Storage Tank and Unloading Area
5	Ammonia Anhydrous Storage Tank
6	Sodium Hypochlorite Storage Tank
7	Transfer Tower TT-01
8	Transfer Tower TT-02
9	Transfer Tower TT-03
10	Transfer Tower TT-04
11	Crusher Building / Transfer Tower TT-05
12	Transfer Tower (TT-06)
13	Coal Tripper Room Above Coal Silo
14	Belt Conveyor

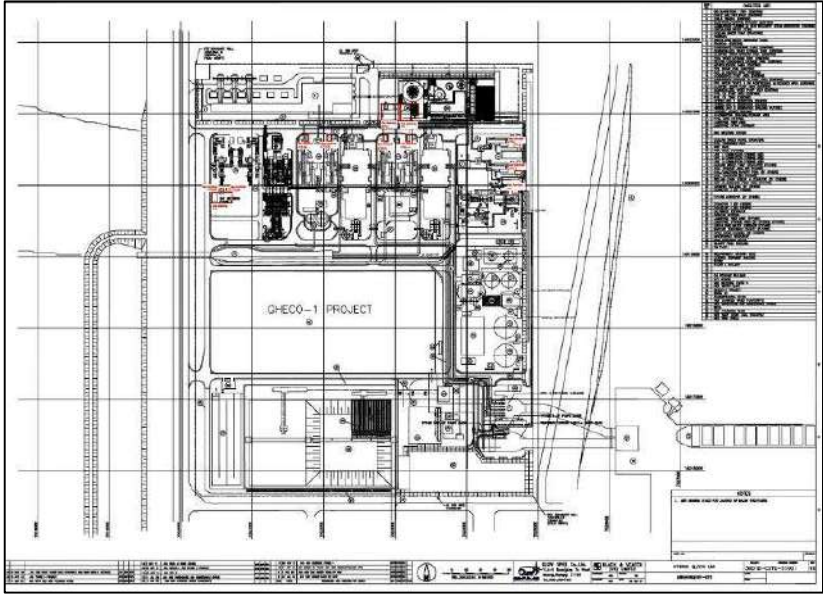
2. พื้นที่ Hazardous Zone 104 Glow Energy

Item	Area
1	PTT Gas Metering-GE
2	PTT Gas Metering-TCC1



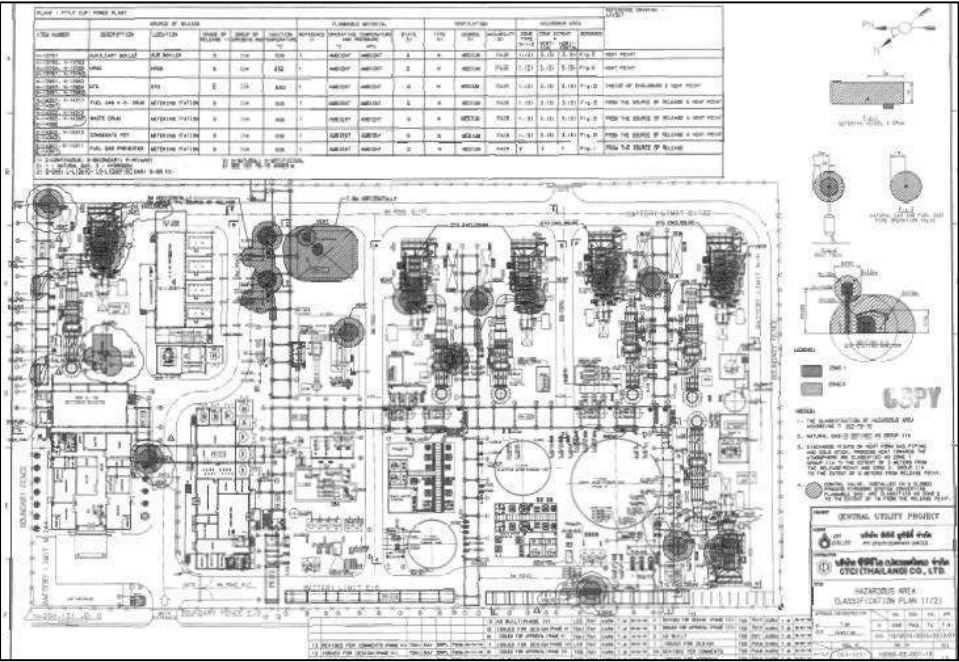
3. พื้นที่ Hazardous Zone 104 SPP2/3

Item	Area
1	GSPP2 Gas Metering
2	Gas Scrubber CTG-1
3	Gas Scrubber CTG-2
4	Ph.5 Gas Metering
5	Gas Scrubber Ph.5
6	Ph.5 Gas Metering
7	Gas Scrubber CTG-3A
8	Gas Scrubber CTG-3B
9	Gas Scrubber CTG-1A
10	Gas Scrubber CTG-1B
11	Gas Scrubber CTG-2A
12	Gas Scrubber CTG-2B
13	Fuel Oil Storage building

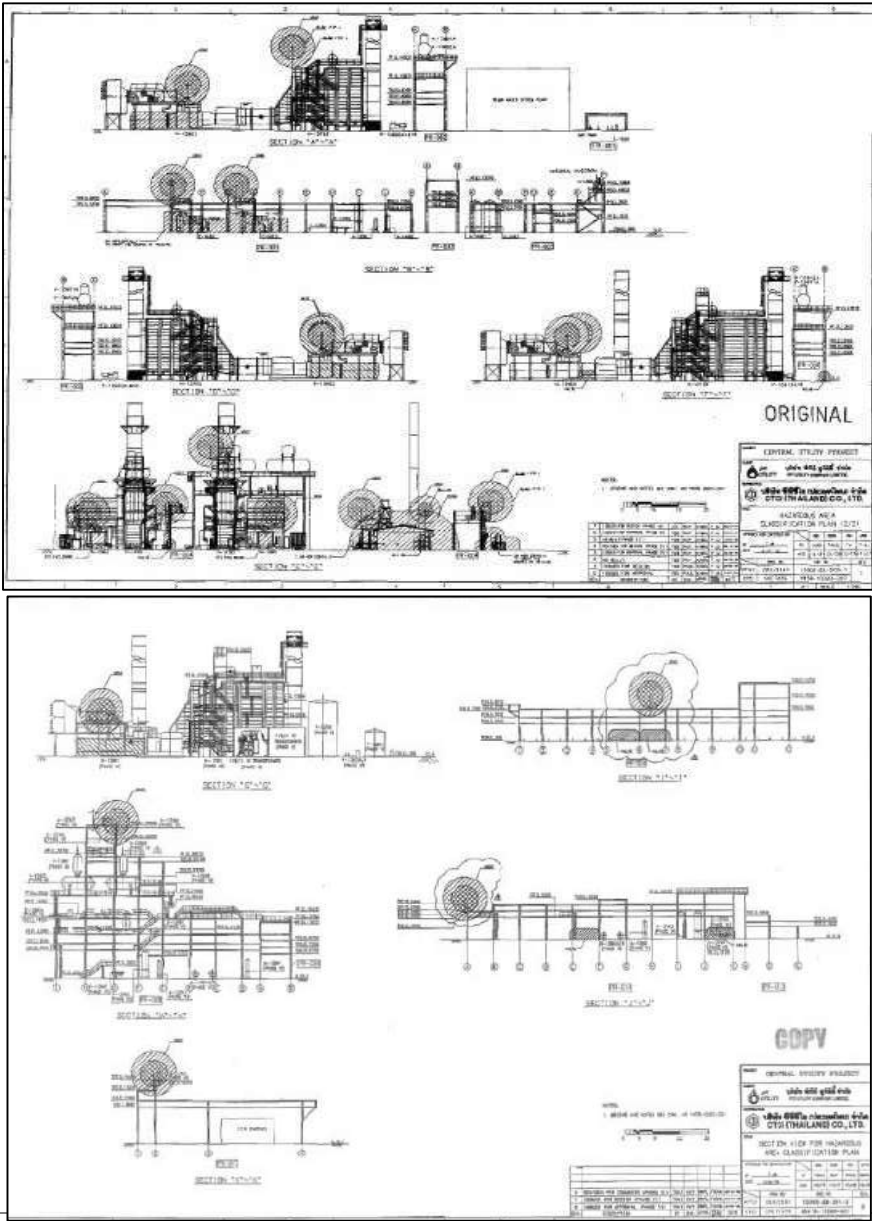


4. พื้นที่ Hazardous Zone 100 CUP1

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	GTG area
3	HRSG area
4	Bumer Skid

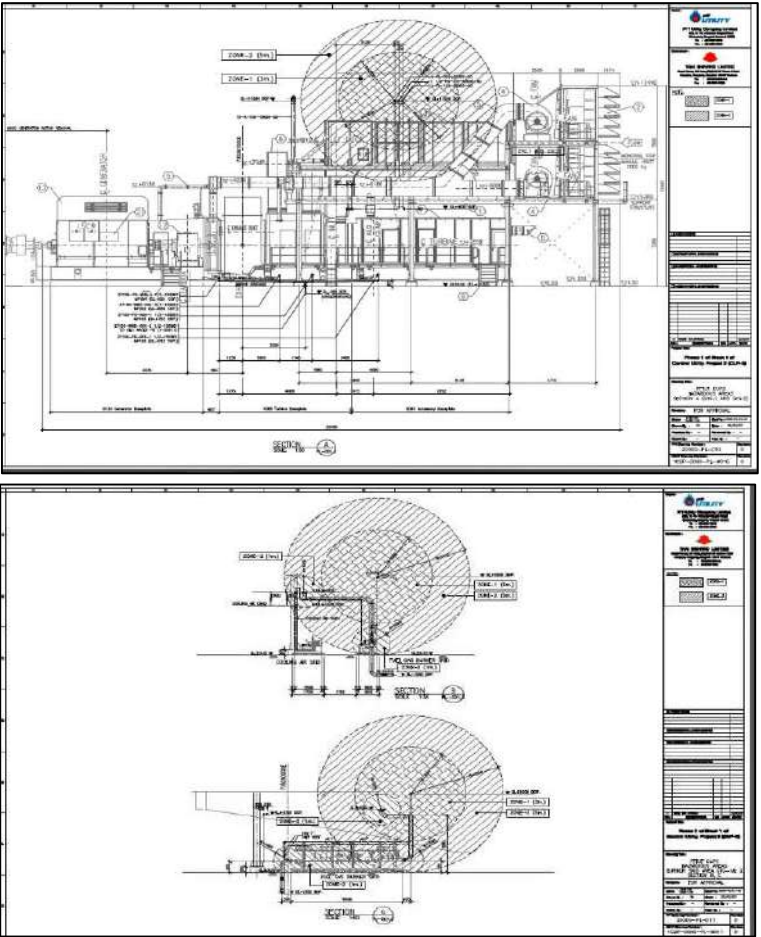


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

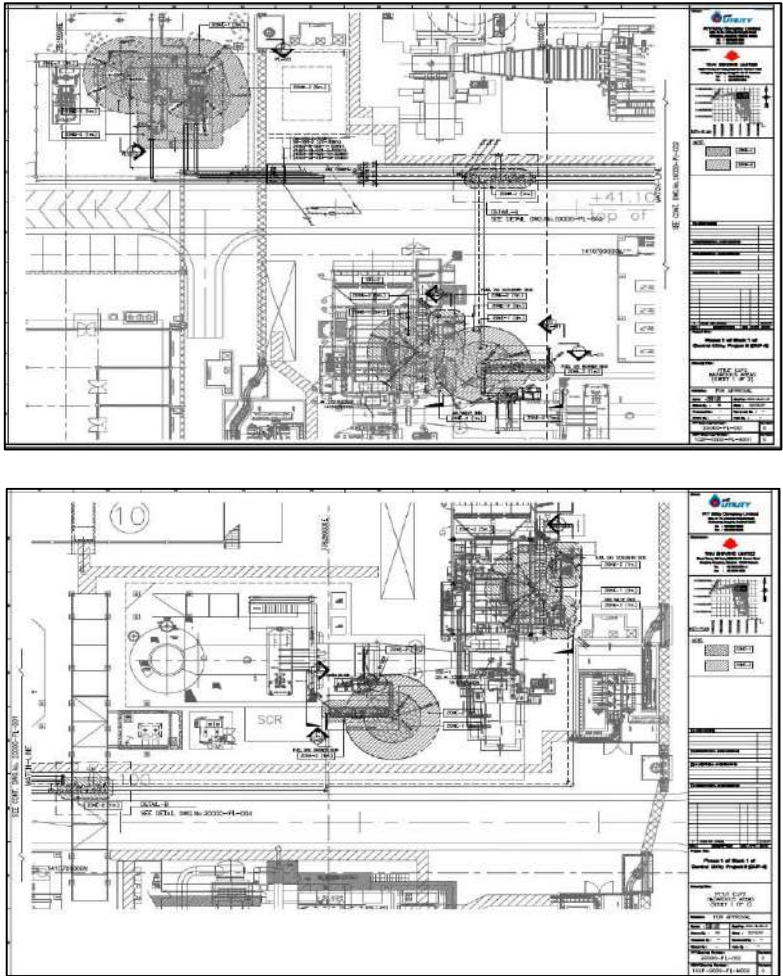


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

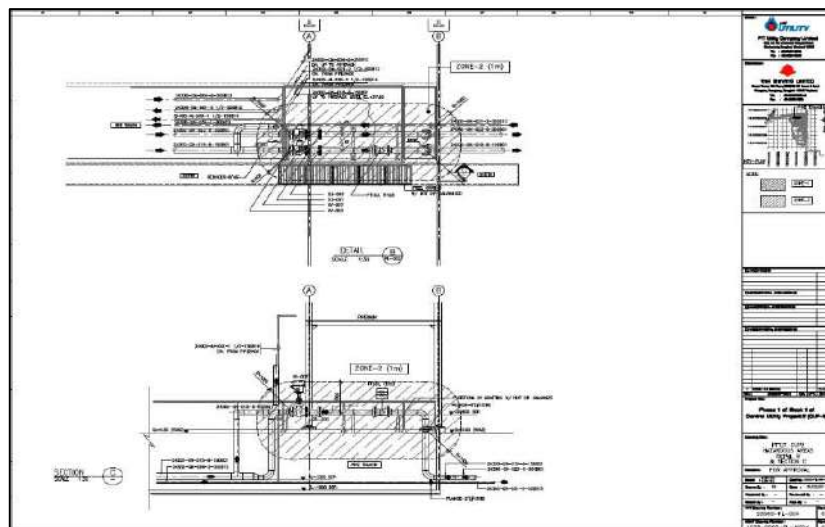
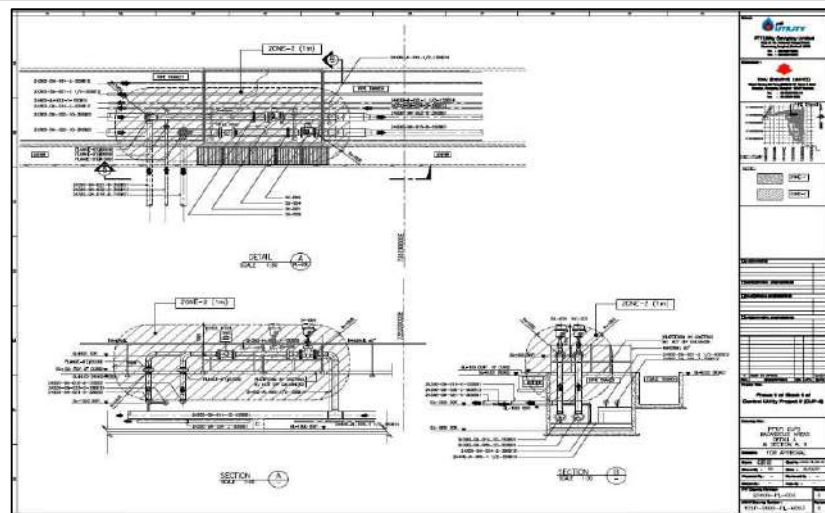
Item	Area	Hazardous Material
1	PTT Gas Metering	NG
2	GTG area	NG
3	HRSR area	NG
4	Burner Skid	NG



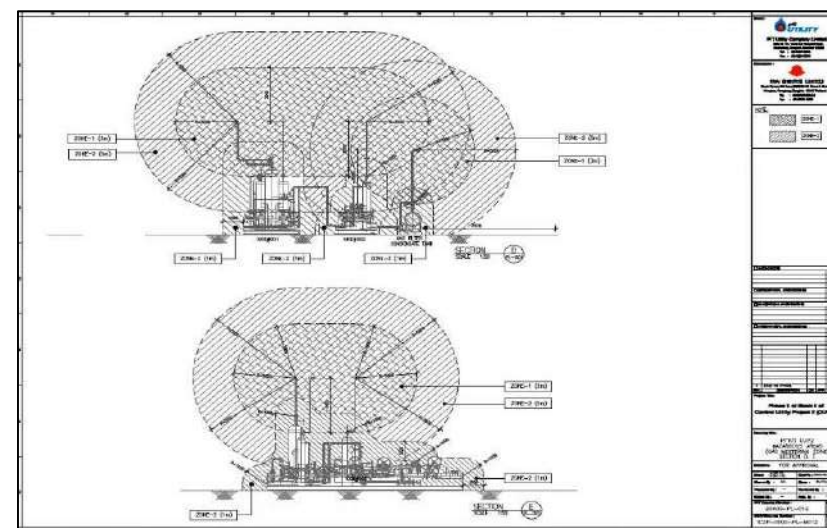
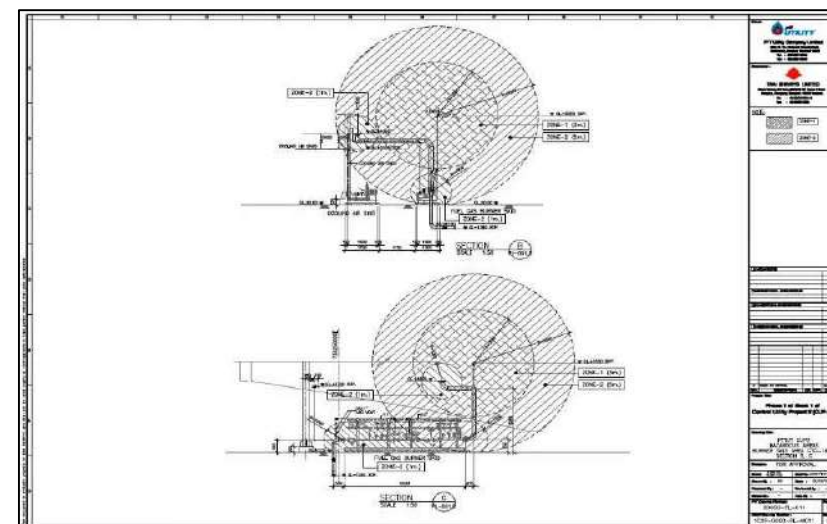
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



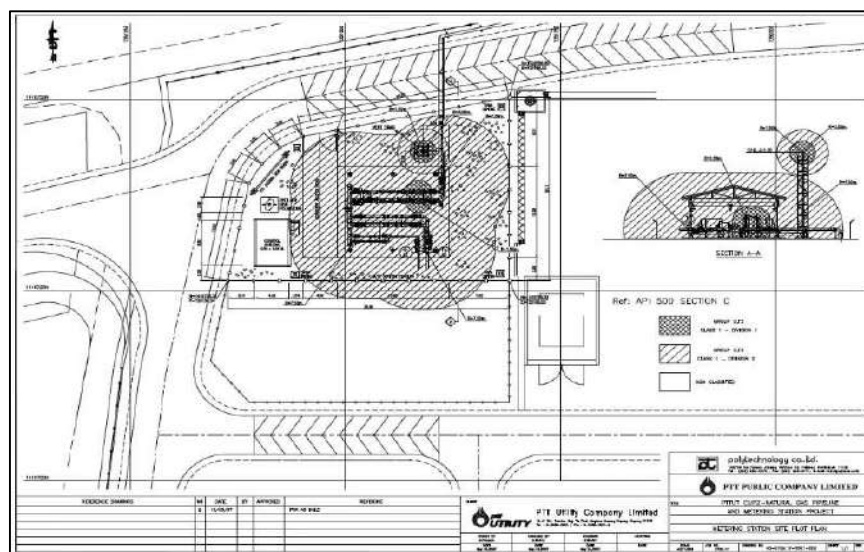
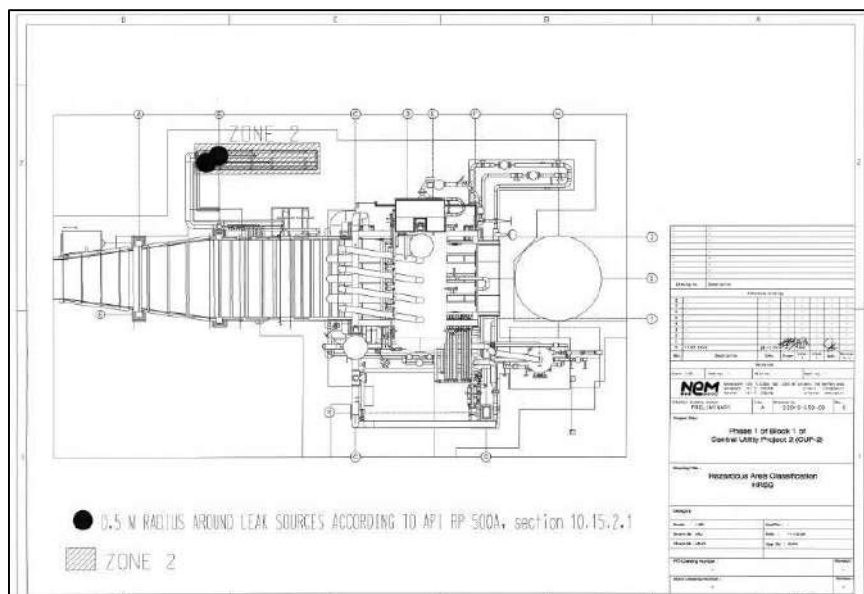
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



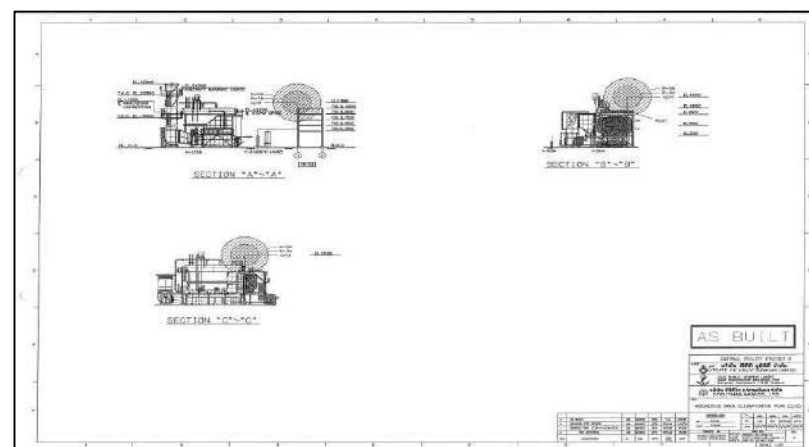
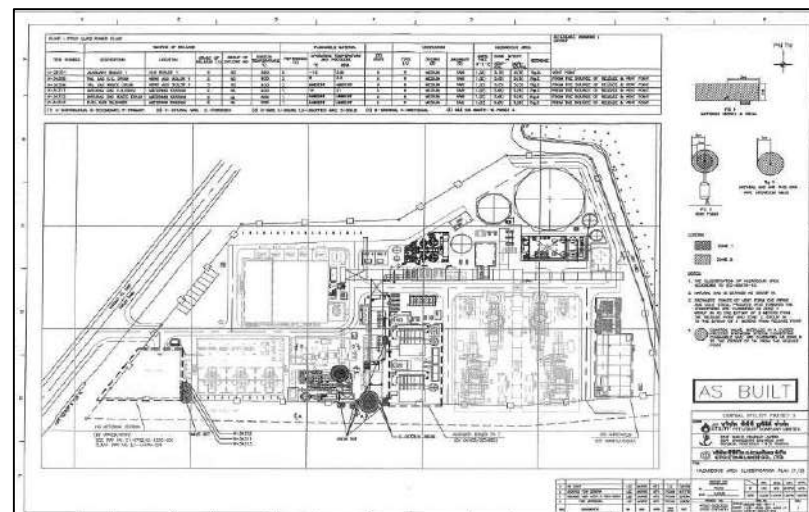
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



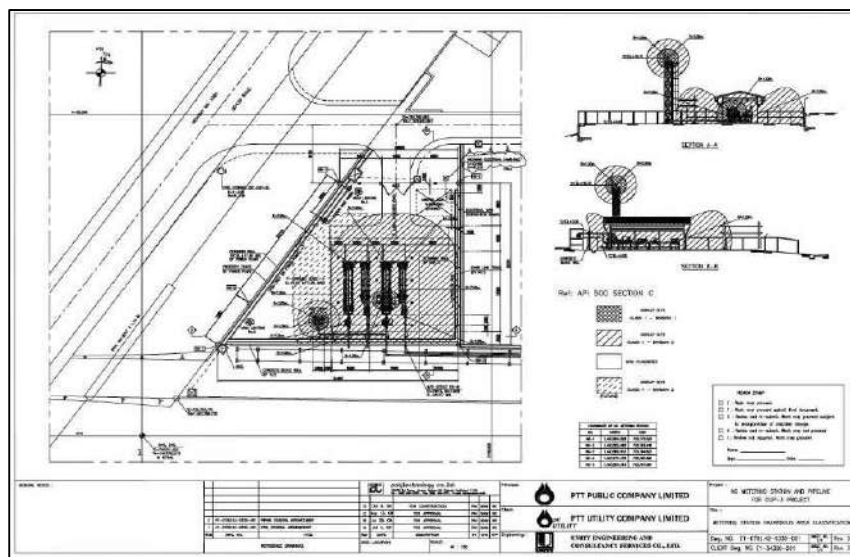
เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

6. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP3

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	Burner Skid

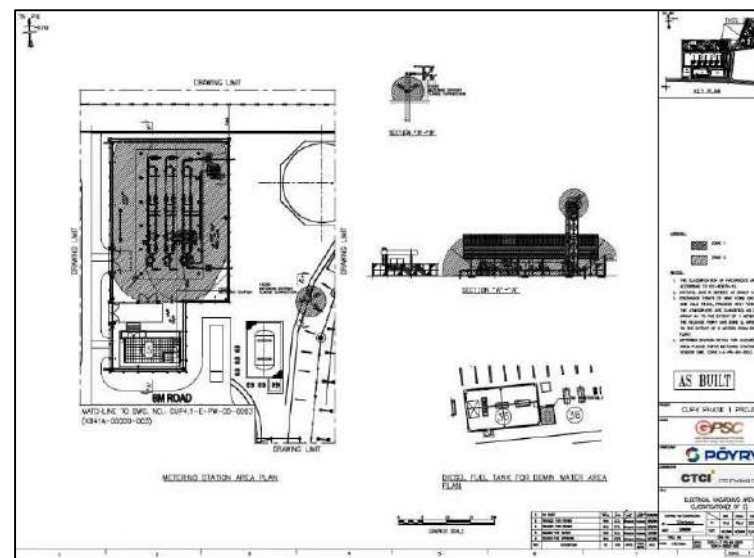
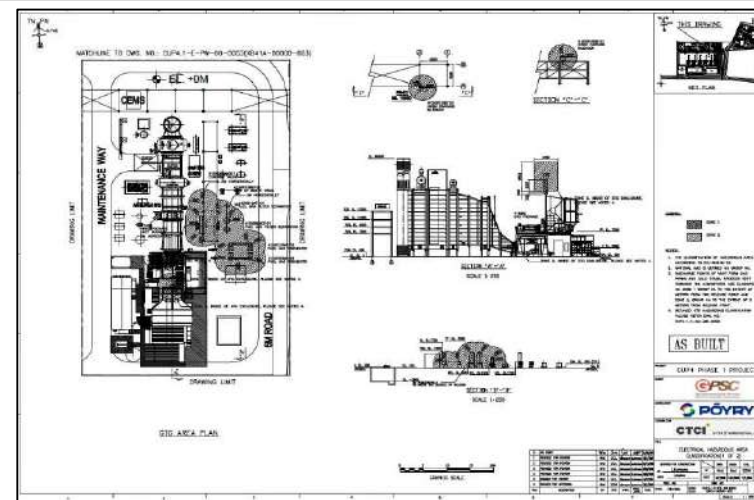
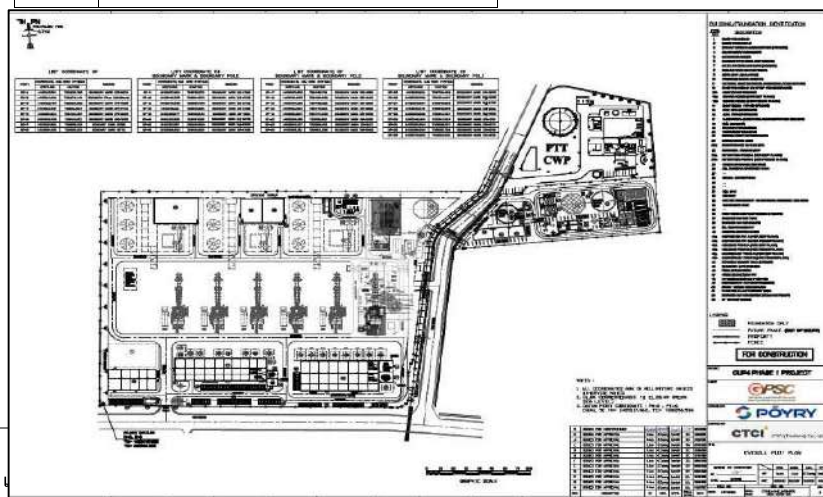


เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



7. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP4

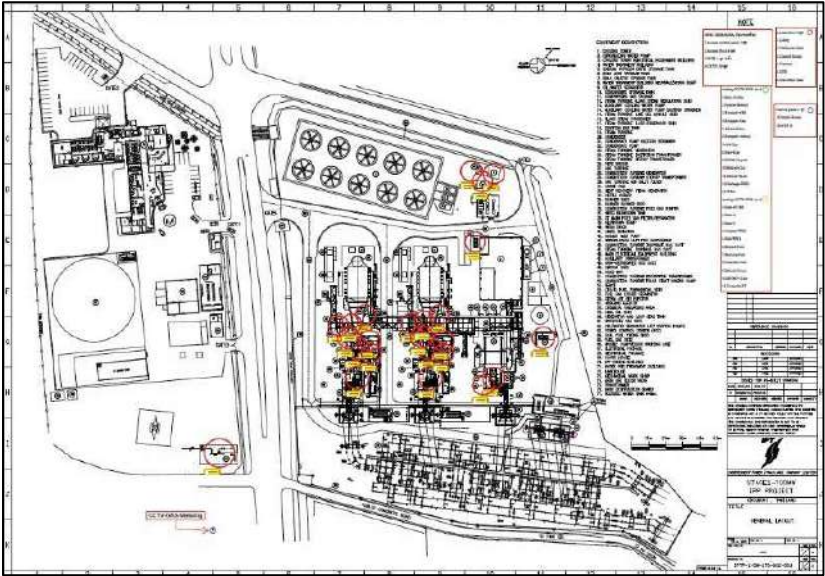
Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	GTG area
3	HRSG area
4	Burner Skid



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

8. พื้นที่ Hazardous Zone ๗03 SRC

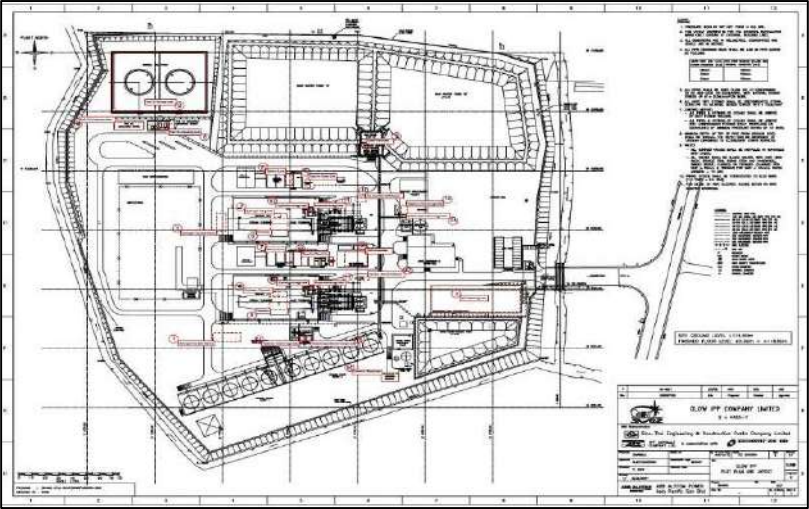
Item	Area
1	OIL/WATER SEPARATOR
2	OIL/WATER SEPARATOR LIFT STATION PUMP
3	COMPRESSED GAS STORAGE
4	IGNITION GAS TANK
5	STEAM TURBINE GENERATOR
6	GAS TURBINE
7	COMBUSTION TURBINE GENERATOR
8	BURNER SKID
9	COMBUSTION TURBINE FUEL GAS HEATER
10	CT MAIN FUEL GAS FILTER/SEPARATOR
11	LIQUID FUEL FORWARDING SKID
12	FUEL GAS LIQUID SEPARATOR
13	HYDROGEN GAS SKID
14	DUAL FUEL FIRING SKID
15	FUEL GAS SKID
16	MAIN GAS BLOCK VALVE



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

9. พื้นที่ Hazardous Zone ๗03 GIPP

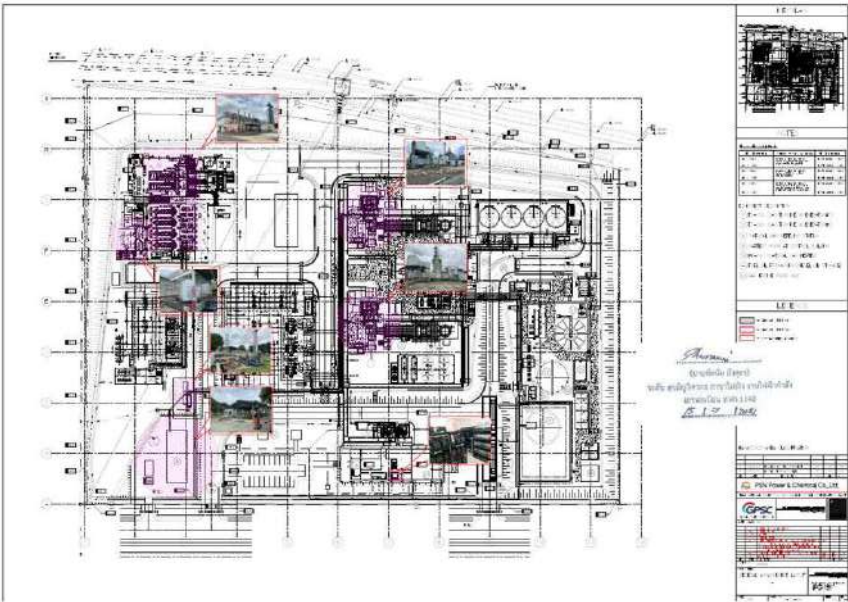
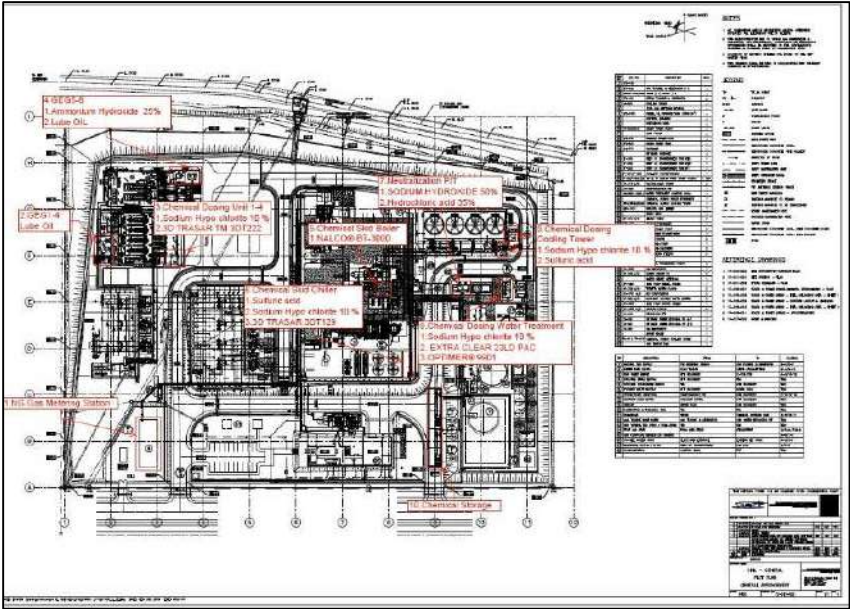
Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	Gas Compressor and Pipe line transfer
3	Hydrogen gas Skid Station
4	Hydrogen Gas Red Station
5	Hydrogen Gas Panel Station
6	Generator
7	Battery Room
8	Fuel Oil Storage Tank and Unloading Area
9	Diesel fire pump
10	Stand by Diesel Generator
11	Ammonia Anhydrous Storage Tank
12	Hydrazine Storage Dosing tank
13	Sodium Hypochlorite Storage Tank
14	Sulfuric acid Storage tank
15	Sodium hydroxide Storage tank
16	Chemical Warehouse
17	Dust Filter & Preheater
18	Fuel Oil Treatment Plant



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

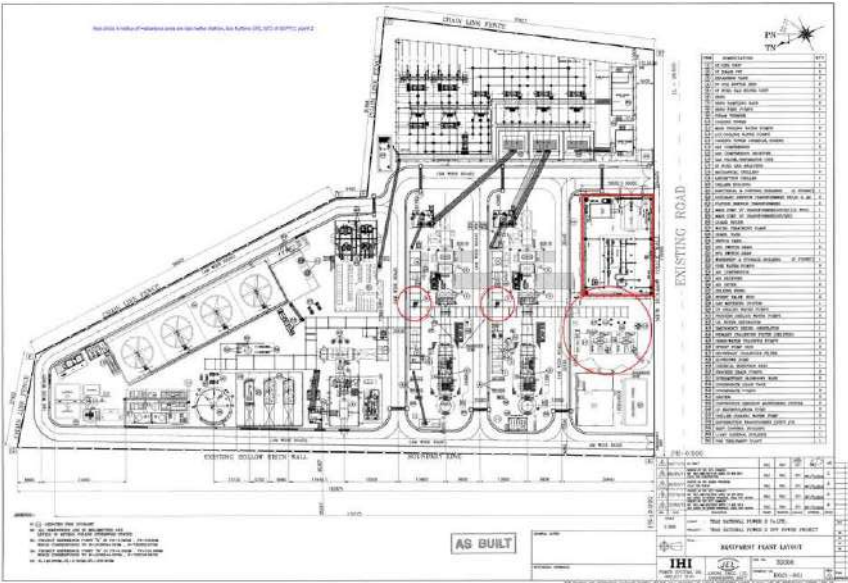
10. พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant1

Item	Area
1	Fuel Gas Metering Station
2	GEG1-4
3	Chemical Dosing Unit 1-4
4	GEG5-6
5	Chemical Skid Boiler
6	Chemical Skid Chiller
7	Neutralization PIT
8	Chemical Dosing Cooling Tower
9	Chemical Dosing Water Treatment
10	Chemical Storage



11. พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant2

Item	Area
1	GT Enclosure Interior (GT area)
2	GT Enclosure Ventilation Air Outlet (GT area)
3	Fuel Gas Vent Discharge Terminals (GT area)
4	Fuel Gas filter unit (GT area)
5	Primary and secondary discharge coalescers with safety valve (GT area Gas compressor area)
6	Fuel Gas Analyzer (Gas Comp. area)
7	Gas Compressor Receiver with safety valve (Gas comp. area)
8	Gas Compressor units (Gas comp. area)
9	Fuel Gas filter/Separator (Gas comp. area)
10	Gas metering station with safety valve (Gas metering station area)



12. IEC/ NEC Comparison

NEC covered the three types of hazardous locations:

- Class I - gas or vapor
- Class II - dust, and
- Class III - fibers and flyings

And secondly, kinds of conditions:

- Division 1 - normal conditions, and
- Division 2 - abnormal conditions

Natural Gas facilities would be classified as Class I, Division I or II, Group D. The table below summarizes the various hazardous (classified) locations

Summary of Class I, II, III Hazardous Locations			
CLASSES	GROUPS	DIVISIONS	
		1	2
I Gases, vapors, and liquids (Art. 501)	A: Acetylene B: Hydrogen, etc. C: Ether, etc. D: Hydrocarbons, fuels, solvents, etc.	Normally explosive and hazardous	Not normally present in an explosive concentration (but may accidentally exist)
II Dusts (Art. 502)	E: Metal dusts (conductive,* and explosive) F: Carbon dusts (some are conductive,* and all are explosive) G: Flour, starch, grain, combustible plastic or chemical dust (explosive)	Ignitable quantities of dust normally are or may be in suspension, or conductive dust may be present	Dust not normally suspended in an ignitable concentration (but may accidentally exist). Dust layers are present.
III Fibers and flyings (Art. 503)	Textiles, wood-working, etc. (easily ignitable, but not likely to be explosive)	Handled or used in manufacturing	Stored or handled in storage (exclusive of manufacturing)

IEC & NEC Comparison

IEC Classification	Definition of Zone or Division	NEC Classification
Zone 0 (Gases) Zone 20 (Dusts)	An area in which an explosive mixture is continuously present or present for long periods.	Class- I ,Division 1 (Gases) Class- II ,Division 1 (Dusts)
Zone 1 (Gases) Zone 21 (Dusts)	An area in which an explosive mixture is likely to occur in normal operation.	Class- I ,Division 2 (Gases) Class- II ,Division 2 (Dusts)
Zone 2 (Gases) Zone 22 (Dusts)	An area in which an explosive mixture is not likely to occur in normal operation and if it occurs it will exist only for a short time.	Class- I ,Division 2 (Gases) Class- II ,Division 2 (Dusts)